



DESCRIPCION DEL PRODUCTO :

POLY-3809 es un Poliéster insaturado termo rígido, tipo **Isoftálico-NPG Grado Premium**, no preacelerado, de alta versatilidad y excelente resistencia química, con un rango amplio de aplicaciones en el sector de los plásticos reforzados.

VENTAJAS QUE OFRECE:

- Buena resistencia a la degradación y al Blistering.
- Resiste muy bien a las soluciones de ácidos orgánicos e inorgánicos, Gases y Solventes alifáticos.
- Buena adherencia, alta retención de color y resistencia al amarillamiento, así como buenas propiedades mecánicas a elevadas temperaturas.
- Ideal para la fabricación de partes y piezas para contactos con alimentos.
- Puede ser utilizado en aplicaciones manuales, Spray o filament winding.
- Presenta buena viscosidad y excelente humectación de pigmentos y rellenos en la elaboración de GEL COATS.

CAMPO APLICATIVO:

- Manufactura de carrocerías de vehículos
- Paneles en cavas isotérmicas
- Lanchas y Embarcaciones
- Bañeras y Jacuzzis
- Recipientes para Alimentos y Líquidos Potables
- Vagones
- Elaboración de Moldes de resina para curado en frío.
- Laminación en Fibra de Vidrio

PROPIEDADES DE LA RESINA CURADA:

	ASTM Test	Valor
Dureza Barcol	D-2583	56
Elongación en Rotura @ 25 °C, %	D-638	0.5
Absorción de Agua %, Máx.	D-570	0,03
Modulo de Flexión, Kgf/cm ² , x 10 ⁵	D-790	0.07

¹ Las propiedades reportadas en este Boletín son típicas y basadas en nuestras experiencias, sin embargo las mismas pueden presentar variaciones dentro de los límites establecidos.

POLY - 3809

Poliéster Isoftálico-NPG Clear Alta Resistencia Química

ESPECIFICACIONES :

- **Visc. Brookfield @ 25 °C** : 300 - 600 Cps
 - **Peso Especifico @ 25 °C** : 1,100 ± 0.01 Gr./cm³
 - **Sólidos, %** : 60% ± 2%
 - **Color Gardner, Máx.** : 2
 - **Índice de Acidez / NVM** : < 25 Máx.
 - **Gel Time @ 25 °C** : 17 - 25 Min. *
 - **Índice Tixotrópico** : 1 - 2
 - **Pico Exotérmico** : 177 – 216 °C
 - **Solubilidad Completa en** : Monómero de Estireno y Metil Metacrilato Monómero
- * 1% de MEKP al 50% + 0.10% Cobalto al 6%

FORMAS DE SUMINISTRO:

POLY-3809 Viene envasado en Tambores @ 230 Kg./Net.

NO SE RECOMIENDA:

POLY-3809 no se recomienda para ser utilizado en la fabricación de tanques, láminas o piezas, cuyo uso final está destinado a contactos prolongados con soluciones de ácidos y álcalis de alta concentración, así como el contacto con temperaturas que superen los 54 °C.



INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

CONDICIONES DE USO:



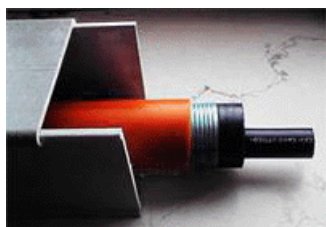
POLY-3809 es un poliéster no preacelerado, lo que significa que se debe adicionar el **MEKP** para inducir el Gel time y posterior curado a temperatura ambiente. El grado y velocidad de curado del **POLY-3809** depende de la temperatura y concentración utilizada del iniciador. Con el fin de obtener resultados satisfactorios, el **POLY-3809** está diseñado para trabajar en un rango de temperatura entre **24 °C** y **35 °C**. La cantidad de Iniciador (MEKP 50%) oscila entre el 1% y el 2,5% y 0,20% de Cobalto al 6%.



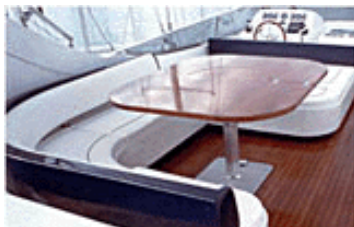
Industria Náutica



Lavadores de Gases



Canaletas para Cableado



Alta Resistencia Química

APLICACIÓN:

POLY-3809 puede aplicarse con **Pistola**, reduciendo con 10% - 15% con Estireno Monómero o mezclas con Metil Metacrilato Monómero, sin embargo, también puede ser aplicado a:



En los procesos de moldeo manual.

Contacto



Para Mayor Información, por favor comuníquese con nuestro Departamento de ventas o Distribuidor Autorizado de la zona más cercano a su Empresa.

Teléfonos:



Ofic. +58-212-471.29.12 Planta: +58-239-225.16.71 / 225.34.45

Fecha última Revisión: 10 / 02 / 2001

TIEMPO DE GEL TIME:



17 - 25 minutos @ 25 °C. Estos valores están sujetos a las condiciones de aplicación en campo y pueden variar de acuerdo a las condiciones climáticas (humedad y temperatura) y la concentración del Peróxido de Metil Etil Cetona. Recomendamos realizar ensayos antes de su uso definitivo.

SOLVENTE RECOMENDADO: Para aplicación a pistola, utilice **Monómero de Estireno** hasta un 15% por volumen, para reponer las pérdidas durante la aplicación.

LIMPIEZA DE UTENSILIOS: Limpie los mismos con **POLY-7010 (Solvente Poliéster)** o similar.

CONDICIONES DE ALMACENAJE: Con el fin de asegurar la máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas del **POLY-3809**, el producto debe ser almacenado en sus envases originales, lejos de la luz solar, calor y áreas de ignición, a una temperatura entre **20 °C - 25 °C**, máximo. El nivel de inventario debe ser mantenido con un criterio razonable, considerando la rotación del **POLY-3809**, Primero que entra, primero que sale (**FIFO**).

PRECAUCIONES:



Evite respirar sus vapores, así como el contacto con la piel y los ojos. Use lentes de seguridad durante la aplicación a Pistola. Proteja los órganos respiratorios usando mascarillas que impidan la inhalación de la neblina pulverizada. Aplique en un lugar ventilado para evitar la acumulación de vapores. Todos los equipos, incluyendo pistolas de Spray deben ser conectados a tierra. Manténgase alejado del alcance de los niños.



POLY-3809 es altamente inflamable.

Hecho en Venezuela



Fax: +58-239 - 225.61.20



Internet:

quimicaspolyresin@cantv.net