



# QUIMICAS POLYRESIN C.A.

## PRODUCT BULLETIN

Lider en Poliuretanos & Resinas

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO :

**POLY-3791** es un Poliéster insaturado tipo Ortoftálico rígido, **Tixotrópico**, preacelerado de reactividad media para uso general, diseñado para ser utilizado en los procesos de laminación y fabricación de pequeñas, medianas y grandes estructuras en plásticos reforzados. **POLY-3791** es ideal para trabajos con alta producción y donde se requiere un curado a temperatura ambiente.

### VENTAJAS QUE OFRECE:

**POLY-3791** se caracteriza por su excelente TIXOTROPIA, ideal para ser utilizado en la fabricación de partes y piezas en aplicaciones en vertical, evitando el escurrimiento del producto durante la fase de gelificación, además posee excelentes propiedades mecánicas y eléctricas, con buen poder de humectación de la Fibra de Vidrio y mayor estabilidad. Puede ser utilizado en los procesos de Moldeo manual con brocha o aplicación a pistola. No requiere de solventes de reducción para mayor facilidad.

### CAMPO APLICATIVO:

- Manufactura de carrocerías de vehículos
- Paneles en cavas isotérmicas
- Lanchas y Embarcaciones
- Bañeras y Jacuzzis
- Recipientes para Alimentos y Líquidos Potables
- Vagones
- Elaboración de Moldes de resina para curado en frío.
- Laminación en Fibra de Vidrio

### PROPIEDADES DE LA RESINA CURADA:

	ASTM Test	Valor
Dureza Barcol	D-2583	40 – 45
Resistencia a la Ruptura Kg/cm <sup>2</sup>	D-638	450 – 550
Elongación en la rotura @ 25 °C Kg/cm <sup>2</sup>	D-638	2,1 – 2,2
Absorción de Agua %, Máx.	D-570	0,30
Modulo de flexión, Kg/cm <sup>2</sup> , x 10 <sup>4</sup>	D-790	2,2 – 2,5
Resistencia a la Flexión, Kg/cm <sup>2</sup> x 10 <sup>3</sup>	D-790	1,5 – 1,7
Encogimiento, %		4
Distorsión al Calor @ 26 °C, psi	D-648	N/A

<sup>1</sup> Las propiedades reportadas en este Boletín son típicas y basadas en nuestras experiencias, sin embargo las mismas pueden presentar variaciones dentro de los límites establecidos.

## POLY - 3791

### Poliéster Tixotrópico Preacelerado de Uso General

#### ESPECIFICACIONES :

- Visc. Brookfield @ 25 °C : 250 - 400 Cps
  - Peso Especifico @ 25 °C : 1,110 ± 0.01 Gr./cm<sup>3</sup>
  - Sólidos, % : 60% ± 2%
  - Color Gardner, Máx. : Rosado
  - Índice de Acidez / NVM : 30 Máx.
  - Gel Time @ 25 °C : 15 - 20 Min. \*
  - Índice Tixotrópico : 2- 3
  - Pico Exotérmico : 130 – 145 °C
  - Solubilidad Completa en : Monómero de Estireno y Metil Metacrilato Monómero
- \* 1% de MEKP al 50%

#### FORMAS DE SUMINISTRO:

**POLY-3791** Viene envasado en Tambores @ 230 Kg./Net.

#### NO SE RECOMIENDA:

**POLY-3791** no se recomienda para ser utilizado en la fabricación de tanques, láminas o piezas, cuyo uso final está destinado a contactos prolongados con soluciones de ácidos y álcalis de alta concentración, así como el contacto con temperaturas que superen los 54 °C.



La información aquí expresada, está basada en pruebas e informes realizados en nuestros laboratorios, considerados verídicos y exactos, pero se presentan sin ninguna garantía o responsabilidad explícita o implícita. Recomendamos a nuestros clientes realizar pruebas a fin de establecer la aceptación del producto. Garantizamos que nuestros productos están conformes al control de calidad de **QUIMICAS POLYRESIN C.A.** El cliente eximirá a **QUIMICAS POLYRESIN C.A.**, de obligatoriedad y responsabilidad jurídica alguna, es por ello que se requiere la evaluación previa de nuestro producto antes de su uso y aplicación definitiva.

# INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

## CONDICIONES DE USO:



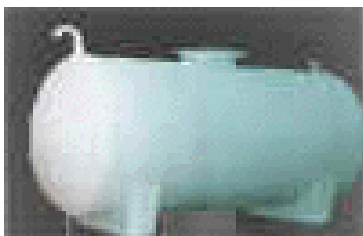
**POLY-3791** es un poliéster preacelerado, lo que significa que con la adición de **MEKP**, se inducirá el Gel time y posterior curado a temperatura ambiente. El grado y velocidad de curado del **POLY-3791** depende de la temperatura y concentración utilizada del iniciador. Con el fin de obtener resultados satisfactorios, el **POLY-3791** está diseñado para trabajar en un rango de temperatura entre **24 °C** y **35 °C**. La cantidad de Iniciador (MEKP 50%) oscila entre el 1% y el 2,5%.



Tanques



Duchas Lava Ojos



Cisternas



Cabinas

## APLICACIÓN:

**POLY-3791** puede aplicarse con **Pistola**, reduciendo con 10% - 15% con Estireno Monómero o mezclas con Metil Metacrilato Monómero, sin embargo, también puede ser aplicado a:



En los procesos de moldeo manual.

### Contacto



Para Mayor Información, por favor comuníquese con nuestro Departamento de ventas o Distribuidor Autorizado de la zona más cercano a su Empresa.

### Teléfonos:



Ofic. +58-212-471.29.12 Planta: +58-239-225.16.71 / 225.34.45

Fecha última Revisión: 19 / 02 / 2003

## TIEMPO DE GEL TIME:



**15 - 20 minutos @ 25 °C.** Estos valores están sujetos a las condiciones de aplicación en campo y pueden variar de acuerdo a las condiciones climáticas (humedad y temperatura) y la concentración del Peróxido de Metil Etil Cetona. Recomendamos realizar ensayos antes de su uso definitivo.

**SOLVENTE RECOMENDADO:** Para aplicación a pistola, utilice **Monómero de Estireno** hasta un 15% por volumen, para reponer las pérdidas durante la aplicación.

**LIMPIEZA DE UTENSILIOS:** Limpie los mismos con **POLY-7010 (Solvente Poliéster)** o similar.

**CONDICIONES DE ALMACENAJE:** Con el fin de asegurar la máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas del **POLY-3791**, el producto debe ser almacenado en sus envases originales, lejos de la luz solar, calor y áreas de ignición, a una temperatura entre **20 °C - 25 °C**, máximo. El nivel de inventario debe ser mantenido con un criterio razonable, considerando la rotación del **POLY-3791**, Primero que entra, primero que sale (**FIFO**).

## PRECAUCIONES:



Evite respirar sus vapores, así como el contacto con la piel y los ojos. Use lentes de seguridad durante la aplicación a Pistola. Proteja los órganos respiratorios usando mascarillas que impidan la inhalación de la neblina pulverizada. Aplique en un lugar ventilado para evitar la acumulación de vapores. Todos los equipos, incluyendo pistolas de Spray deben ser conectados a tierra. Manténgase alejado del alcance de los niños.



**POLY-3791** es altamente inflamable.

Hecho en Venezuela



Fax: +58-239 - 225.61.20



Internet:

[quimicaspolyresin@cantv.net](mailto:quimicaspolyresin@cantv.net)