



DESCRIPCION DEL PRODUCTO :

POLY-3751 es un Poliéster insaturado tipo Ortoftálico de uso general, preacelerado y Tixotrópico, diseñado para ser utilizado en los procesos de laminación y fabricación de pequeñas, medianas y grandes estructuras en plásticos reforzados. **POLY-3751** es particularmente indicado para ser aplicado a pistola, en la fabricación de lanchas, muebles, tanques por enrollado de filamentos, partes y piezas en fibra de vidrio en líneas con alta producción y donde se requiere un curado a temperatura ambiente.

VENTAJAS QUE OFRECE:

POLY- 3751 se caracteriza por las siguientes propiedades:

- Corto tiempo de gelificación.
- Rápido endurecimiento con poco calor exotérmico.
- Baja viscosidad y excelente poder de impregnación de la fibra con buena aceptación de rellenos.
- Buena rigidez después del curado.

CAMPO APLICATIVO:

- Manufactura de carrocerías de vehículos
- Cavas Isotérmicas
- Lanchas y Embarcaciones
- Bañeras y Jacuzzis
- Recipientes para Alimentos
- Vagones
- Elaboración de Moldes de resina para curado en frío.
- Laminación en Fibra de Vidrio

PROPIEDADES DE LA RESINA CURADA:

	Test ASTM	Valor
Dureza Barcol	D-2583	40- 46
Resistencia a la Tracción Kg/cm ²	D-638	600- 630
Absorción de Agua %, Máx.	D-570	0,30
Modulo de flexión, Kg/cm ²	D-790	350-370
Temperatura de Flexión, °C	D-648	63- 75

¹ Las propiedades reportadas en este Boletín son típicas y basadas en nuestras experiencias, sin embargo las mismas pueden presentar variaciones dentro de los límites establecidos.

POLY - 3751

Poliéster Orto-Ftálico Preacelerado Tixotrópico

ESPECIFICACIONES :

- Visc. Brookfield @ 25 °C : 350 - 500 Cps
 - Peso Especifico @ 25 °C : 1,105 ± 0.02 Gr./cm³
 - Sólidos, % : 57% ± 2%
 - Color Gardner, Máx. : Ámbar Oscuro
 - Índice de Acidez / NVM : 35 Máx.
 - Índice de Tixotropía : 2 - 4
 - Gel Time @ 25 °C : 15 - 18 Min*
 - Pico Exotérmico : 110 - 145 °C
 - Solubilidad Completa en : Monómero de Estireno y Metil Metacrilato Monómero
- * 1% de MEKP al 50%



FORMAS DE SUMINISTRO:

POLY-3751 Viene envasado en Tambores @ 220 Kg./Net.

NO SE RECOMIENDA:

POLY-3751 no se recomienda para ser utilizado en la fabricación de tanques, láminas o piezas, cuyo uso final está destinado a contactos prolongados con soluciones de ácidos y álcalis de alta concentración, así como el contacto con temperaturas que superen los 54 °C.



La información aquí expresada, está basada en pruebas e informes realizados en nuestros laboratorios, considerados verídicos y exactos, pero se presentan sin ninguna garantía o responsabilidad explícita o implícita. Recomendamos a nuestros clientes realizar pruebas a fin de establecer la aceptación del producto. Garantizamos que nuestros productos están conformes al control de calidad de **QUIMICAS POLYRESIN C.A.** El cliente eximirá a **QUIMICAS POLYRESIN C.A.**, de obligatoriedad y responsabilidad jurídica alguna, es por ello que se requiere la evaluación previa de nuestro producto antes de su uso y aplicación definitiva.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

CONDICIONES DE USO:



POLY-3751 es un poliéster preacelerado, lo que significa que con la adición de **MEKP**, se inducirá el Gel time y posterior curado a temperatura ambiente. El grado y velocidad de curado del **POLY-3751** depende de la temperatura y concentración utilizada del iniciador. Con el fin de obtener resultados satisfactorios, el **POLY-3751** está diseñado para trabajar en un rango de temperatura entre **24 °C** y **35 °C**. La cantidad de Iniciador (MEKP 50%) oscila entre el 1% y el 2,5%.



Tanques



Cisternas

APLICACIÓN:

POLY-3751 viene formulado para aplicarse con **Pistola**, sin embargo, también puede ser aplicado a:



En los procesos de moldeo manual.

Contacto



Para Mayor Información, por favor comuníquese con nuestro Departamento de ventas o Distribuidor Autorizado de la zona más cercano a su Empresa.

Teléfonos:



Ofic. 58-212-471.29.12 Planta: +58-239-225.16.71 / 225.34.45

Fecha última Revisión: 24 / 02 / 2003

TIEMPO DE GEL TIME:



15 - 18 minutos @ 25 °C. Estos valores están sujetos a las condiciones de aplicación en campo y pueden variar de acuerdo a las condiciones climáticas (humedad y temperatura) y la concentración del Peróxido de Metil Etil Cetona. Recomendamos realizar ensayos antes de su uso definitivo.

SOLVENTE RECOMENDADO: Para aplicación a pistola, utilice **Monómero de Estireno** hasta un 8% por volumen, para reponer las pérdidas durante la aplicación.

LIMPIEZA DE UTENSILIOS: Limpie los mismos con **POLY-7010 (Lava Poliéster)** o similar.

CONDICIONES DE ALMACENAJE: Con el fin de asegurar la máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas del **POLY-3751**, el producto debe ser almacenado en sus envases originales, lejos de la luz solar, calor y áreas de ignición, a una temperatura entre **20 °C - 25 °C**, máximo. El nivel de inventario debe ser mantenido con un criterio razonable, considerando la rotación del **POLY-3751**, Primero que entra, primero que sale (**FIFO**). **POLY-3751** presenta un **tiempo de vida de 3 meses de estabilidad** si el producto es almacenado correctamente.

PRECAUCIONES:



Evite respirar sus vapores, así como el contacto con la piel y los ojos. Use lentes de seguridad durante la aplicación a Pistola. Proteja los órganos respiratorios usando mascarillas que impidan la inhalación de la neblina pulverizada. Aplique en un lugar ventilado para evitar la acumulación de vapores. Todos los equipos, incluyendo pistolas de Spray deben ser conectados a tierra. Manténgase alejado del alcance de los niños.



POLY-3751 es altamente inflamable.

Hecho en Venezuela



Fax: +58-239- 225.61.20



Internet:
quimicaspolyresin@cantv.net