

PRODUCT BULLETIN

Lider en Poliuretanos & Resinas



DESCRIPCION DEL PRODUCTO :

Sistema Suela Lineal: Es un sistema de poliuretano basado en la combinación de Polioliol, Catalizadores e Isocianatos, diseñado exclusivamente para ser utilizados en la producción de Suelas de poliuretanos tipo lineal.

Padre P353: es el Polioliol-Poliéster, líquido viscoso, no percedero en condiciones normales de almacenaje, debe ser precalentado a 60 °C por 8 horas antes de ser formulado con el fin de facilitar las labores de mezcla y de carga en la máquina.

Madre M-1005: es un líquido translucido, poco viscoso compuesto por un conjunto de catalizadores, surfactantes y aditivos, para ser combiandos con el Padre **P353**, previamente antes de combinar con el Prepolimero **4308**.

Prepolimero 4308: es un líquido de baja viscosidad, ligeramente amarillo producto de la combinación de MDI y mezclas de Polioliol Poliéster, con excelentes propiedades de alta resistencia a la absorción de humedad del medio ambiente, bastante estable y fácil de combinar con la mezcla Polioliol-Catalizadores.

Sistema para Suelas Tipo: PU Lineal M-1005-P353-4308



ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL SISTEMA

| | M-1005/P353 | 4308 |
|---------------------------------|-------------|--------------|
| Aspecto | liquido | liquido |
| Punto de Fusión °C | 45 | 60 |
| Porcentaje de NCO, % | | 19,5 +/- 0,3 |
| Relación de mezcla P/p | 100 | 90 +/-2 |
| PROPIEDADES DEL ESPUMADO @ 35°C | | |
| Tiempo de crema, seg | 17 +/- 1 | 11+/-1 |
| Tiempo de tacto, seg. | 75+/-2 | 63+/-1 |
| Densidad Libre, Kg/m3 | 340+/-10 | |
| Temperatura de moldes, °C | | 50-60 |
| Temperatura de trabajo, °C | 35 | 40 |

FORMAS DE SUMINISTRO:

El Sistema Suela Lineal Viene suministrado en Sets, compuesto por: Polioliol Padre en Tambor @ 206 Kg./Net., Cuñete de Madre @ 16.44Kg/Net. e Isocianato en Tambor de 240 Kg./net.



La información aquí expresada, está basada en pruebas e informes realizados en nuestros laboratorios, considerados verídicos y exactos, pero se presentan sin ninguna garantía o responsabilidad explícita o implícita. Recomendamos a nuestros clientes realizar pruebas a fin de establecer la aceptación del producto. Garantizamos que nuestros productos están conformes al control de calidad de **QUIMICAS POLYRESIN C.A.** El cliente eximirá a **QUIMICAS POLYRESIN C.A.**, de obligatoriedad y responsabilidad jurídica alguna, es por ello que se requiere la evaluación previa de nuestro producto antes de su uso y aplicación definitiva.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN



APLICACIONES:

Sistema PU Lineal viene diseñado para ser utilizado por inyección o Colada, su uso principal es para la fabricación de Suelas de poliuretano.

MODO DE EMPLEO :

- 1.- Para obtener mayor rendimiento y evitar cambios en las propiedades finales del producto, se recomienda trabajar con una relación de mezcla **100: 90 ± 2**.
- 2.- Evite trabajar con el material, en ambientes con temperaturas por debajo de los 18 °C, dado que el sistema es altamente higroscópico, y un incremento en la humedad del mismo, produce cambios notables en Densidad final del producto.
- 3.- También un ambiente con alta humedad o vapores en estado de condensación, son factores para alterar la propiedades finales del material.

FASE DE PREPARACION:

- A.- Incorpore bajo agitación lenta, la **Madre M-1005** en el **Padre P353**.
- B.- Mezcle muy bien ambos componentes por espacio de 10 minutos.
- C.- Proteja bien el recipiente para evitar, la absorción de humedad, durante la fase de mezcla.
- D.- Transcurrido el tiempo de preparación, combine en la proporción indicada con el **Prepolimero 4308**.



POLY-4308 es altamente inflamable.

Contacto



Para Mayor Información, por favor comuníquese con nuestro Departamento de ventas o Distribuidor Autorizado de la zona más cercano a su Empresa.

TIEMPO DE DESMOLDE



El **Sistema PU Lineal** presenta un tiempo de libre Tack que oscila entre 73-77 segundos. Es muy importante tener presente que, cuando el producto, puede ser manipulado en breves tiempos de desmolde, la reacción de ambos componentes, se produce en forma inmediata y violenta, generando calor y proporcionando un alto porcentaje de celdas cerradas en la Suela, y parte del dióxido de carbono atrapado entre las mismas, razón por el cual, hay que establecer el tiempo de desmolde apropiado a cada aplicación con el objeto de evitar hinchamiento y puntos de rotura superficial ocasionados por la salida violenta del gas al momento del desmolde.

PRECAUCIONES DE MANEJO:



Los sistemas de poliuretano son materiales orgánicos, muy similares a el Papel, la Madera y al Algodón, que pueden presentar, en condiciones de mal uso, riesgos moderados de fuego, cuando son expuestos a fuentes de ignición en el aire. Una vez iniciado el fuego pueden quemarse rápidamente y producir llamas extendidas, con rápidos destellos, gases inflamables y tóxicos, aunados con densa humo y calor intenso. Trate de no exponerlos a condiciones de alto riesgo. Manténgase lejos del calor y humedad. El reconocimiento y la eliminación de factores que puedan crear un alto riesgo, es esencial para el uso y manejo del material con entera seguridad.

ALMACENAJE:

Ambos componentes del **Sistema PU Lineal** deben ser almacenados en sus envases originales, bien cerrados, bajo techo y en áreas ventiladas, preferiblemente a temperatura no menores de **18 °C**.

ESTABILIDAD:

En las condiciones de almacenamiento indicadas, se garantiza el **Sistema PU Lineal** (Poliol y Catalizadores) por 12 meses a partir de la fecha de su despacho. En lo que concierne al **Prepolimero 4308**, la estabilidad del mismo se garantiza por 6 meses, siempre y cuando sea almacenado en ambientes con rangos de temperatura entre 30 °C - 35 °C.

HECHO EN VENEZUELA

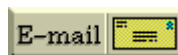
Teléfonos:



Ofic. +58-212-471.29.12

Planta: +58-239-225.61.20 / 225.16.71 / 225.34.45

Fax: +58-239- 225.61.20



Internet:

quimicaspolyresin@cantv.net

Fecha última Revisión: 18 / 02 / 2003