

PRODUCT BULLETIN

Lider en Poliuretanos & Resinas

DESCRIPCION DEL PRODUCTO :

Sistema Expanso: Es un sistema de poliuretano basado en la combinación de Polioli, Catalizadores e Isocianatos, diseñado exclusivamente para ser utilizados en la producción de Suelas de poliuretanos para calzado de seguridad.

Padre P341: es el Polioli-Poliéster, líquido viscoso, no perecedero en condiciones normales de almacenaje, debe ser precalentado a 60 °C por 8 horas antes de ser formulado con el fin de facilitar las labores de mezcla y de carga en la máquina.

Madre M-850: es un líquido translucido, poco viscoso compuesto por un conjunto de catalizadores, surfactantes y aditivos, para ser combinados con el Padre P341, previamente antes de combinar con el Prepolimero 4318.

Prepolimero 4318: es un líquido de baja viscosidad, ligeramente amarillo producto de la combinación de MDI y mezclas de Polioli Poliéster, con excelentes propiedades de alta resistencia a la absorción de humedad del medio ambiente, bastante estable y fácil de combinar con la mezcla Polioli-Catalizadores.

Sistema para suelas de Seguridad

Tipo: PU Expanso

M-850-P341-4318



ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL SISTEMA

	M-850/P341	4318
Aspecto	liquido	liquido
Punto de Fusión °C	45	60
Porcentaje de NCO, %		23,1 +/- 0,3
Relación de mezcla P/p	100	76 +/-2
PROPIEDADES DEL ESPUMADO		
	lab	Máquina
Tiempo de crema, seg	13 +/- 1	8 +/-1
Tiempo de tacto, seg.	40 +/-2	32 +/-1
Densidad Libre, Kg/m3	430 +/- 10	
Temperatura de moldes, °C		50-60
Temperatura de trabajo, °C	35	40

FORMAS DE SUMINISTRO:

El Sistema Expanso Viene suministrado en Sets, compuesto por: Polioli Padre en Tambor @ 206 Kg./Net., Cuñete de Madre @ 11 Kg/Net. e Isocianato en Tambor de 240 Kg./net.



La información aquí expresada, está basada en pruebas e informes realizados en nuestros laboratorios, considerados verídicos y exactos, pero se presentan sin ninguna garantía o responsabilidad explícita o implícita. Recomendamos a nuestros clientes realizar pruebas a fin de establecer la aceptación del producto. Garantizamos que nuestros productos están conformes al control de calidad de **QUIMICAS POLYRESIN C.A.** El cliente eximirá a **QUIMICAS POLYRESIN C.A.**, de obligatoriedad y responsabilidad jurídica alguna, es por ello que se requiere la evaluación previa de nuestro producto antes de su uso y aplicación definitiva.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN



APLICACIONES:

Sistema Expanso viene diseñado para ser utilizado por inyección o Colada, su uso principal es para la fabricación de Suelas de poliuretano.

MODO DE EMPLEO :

- 1.- Para obtener mayor rendimiento y evitar cambios en las propiedades finales del producto, se recomienda trabajar con una relación de mezcla **100: 76 ± 2**.
- 2.- Evite trabajar con el material, en ambientes con temperaturas por debajo de los 18 °C, dado que el sistema es altamente higroscópico, y un incremento en la humedad del mismo, produce cambios notables en Densidad final del producto.
- 3.- También un ambiente con alta humedad o vapores en estado de condensación, son factores para alterar la propiedades finales del material.

FASE DE PREPARACION:

- A.- Incorpore bajo agitación lenta, la **Madre M-850** en el **Padre P341**.
- B.- Mezcle muy bien ambos componentes por espacio de 10 minutos.
- C.- Proteja bien el recipiente para evitar, la absorción de humedad, durante la fase de mezcla.
- D.- Transcurrido el tiempo de preparación, combine en la proporción indicada con el **Prepolimero 4318**.



POLY-4318 es altamente inflamable.

Contacto



Para Mayor Información, por favor comuníquese con nuestro Departamento de ventas o Distribuidor Autorizado de la zona más cercano a su Empresa.

Fecha última Revisión: 18 / 02 / 2003



TIEMPO DE DESMOLDE:

El **Sistema Expanso** presenta un tiempo de libre Tack que oscila entre 38-42 segundos. Es muy importante tener presente que, aún cuando el producto, puede ser manipulado en breves tiempos de desmolde, la reacción de ambos componentes, se produce en forma inmediata y violenta, generando calor y proporcionando un alto porcentaje de celdas cerradas en la Suela, y parte del dióxido de carbono atrapado entre las mismas, razón por el cual, hay que establecer el tiempo de desmolde apropiado a cada aplicación con el objeto de evitar hinchamiento y puntos de rotura superficial ocasionados por la salida violenta del gas al momento del desmolde.



PRECAUCIONES DE MANEJO:

Los sistemas de poliuretano son materiales orgánicos, muy similares a el Papel, la Madera y al Algodón, que pueden presentar, en condiciones de mal uso, riesgos moderados de fuego, cuando son expuestos a fuentes de ignición en el aire. Una vez iniciado el fuego pueden quemarse rápidamente y producir llamas extendidas, con rápidos destellos, gases inflamables y tóxicos, aunados con denso humo y calor intenso. Trate de no exponerlos a condiciones de alto riesgo. Manténgase lejos del calor y humedad. El reconocimiento y la eliminación de factores que puedan crear un alto riesgo, es esencial para el uso y manejo del material con entera seguridad.

ALMACENAJE:

Ambos componentes del **Sistema Expanso** deben ser almacenados en sus envases originales, bien cerrados, bajo techo y en áreas ventiladas, preferiblemente a temperaturas no menores de **18 °C**.

ESTABILIDAD:

En las condiciones de almacenamiento indicadas, se garantiza el **Sistema Expanso** (Poliol y Catalizadores) por 12 meses a partir de la fecha de su despacho. En lo que concierne al **Prepolimero 4318**, la estabilidad del mismo se garantiza por 6 meses, siempre y cuando sea almacenado en ambientes con rangos de temperatura entre 30 °C - 35 °C.

HECHO EN VENEZUELA

Teléfonos:

Ofic. +58-212-471.29.12

Planta: +58-239-225.34.45 / 225.16.71



Fax: +58-239- 225.61.20



Internet:

quimicaspolyresin@cantv.net