

La empresa "Fabricación Española de Automóviles S.A." (FEA), elabora un Plan Agregado de Producción de 74.700 vehículos para el primer trimestre de 1997. Estas unidades se ofrecen al mercado en tres modelos distintos: ALFA, DELTA y TAU, que participan en la cifra total en el 33 %, 52 % y 15 %, respectivamente.

Tomando la cifra de producción de enero como base, se considera que en febrero y marzo se fabricará un 30 % y un 70 %, respectivamente, más que en aquel.

La lista de capacidad (tiempos expresados en horas), para cada uno de los modelos, en la zona de montaje final, dividida en dos centros de trabajo: 101 y 152, es la siguiente:

	CT 101	CT 141	TOTAL
ALFA	0,5	0,8	1,3
BETA	0,5	1,6	2,1
TAU	0,7	1,8	2,5

Sabiendo que cada mes tiene cuatro semanas, cada semana cinco días y cada día ocho horas de jornada laboral por hombre, se desea:

- 1) Establecer el Programa Maestro de Producción mensual, para cada uno de los modelos, durante el primer trimestre.)
 - 2) Determinar la capacidad “grosso modo” (“rough-cut capacity”) que se precisa en cada uno de los centros de trabajo, para todos y cada uno de los tres meses considerados.
 - 3) Determinar la plantilla fija de hombres necesarios para realizar la producción prevista en el trimestre.
 - 4) Supuesto que la plantilla de personal está distribuida entre los dos Centros de Trabajo en función de la producción a realizar durante la totalidad del trimestre, como si esta estuviera uniformemente repartida a lo largo del mismo, decid cual es el exceso o defecto de capacidad, en cada uno de ellos, con respecto a la carga real en cada uno de los tres meses.
-