

PMP. Capacidad.
Ejercicio “El Tostado S.A.” (IV)

Nuestro conocido fabricante de bolígrafos, “El Tostado S. A.”, establece un programa del producto final (BOL), a partir de sus componentes a primer nivel, que da lugar a una carga de trabajo de la cadena montaje especificada, en horas, en la tabla adjunta.

Dicha cadena tiene ya una carga existente, también expresada en horas, procedente de periodos anteriores, también reflejada en el mismo cuadro.

La capacidad máxima de la línea, en un turno de trabajo, es de 104 horas/semana.

Periodo	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Carga debida a (BOL)	30	50	45	60	70	100	100	140	90	80
Carga de progr. anteriores	65	40	30	10						

Se desea saber:

- 1) ¿Qué problemas pueden presentarse en la cadena de montaje?
- 2) Soluciones que se pueden ofrecer razonadamente.
