

### FABRICACION DE CUADERNILLOS

La fabricación de cuadernillos que vimos el otro día se realiza en tres talleres, centros de trabajo (CT) o grupos funcionales homogéneos (GFH) citados a continuación y sobre los que conocemos los datos que se adjuntan:

|    |                                  | <b>100<br/>Corte</b> | <b>200<br/>Doblado</b> | <b>300<br/>Encuadernado</b> |
|----|----------------------------------|----------------------|------------------------|-----------------------------|
| 1  | Ptos. normales de fabricación/un | 0,250                | 0,180                  | 0,100                       |
| 2  | Salario (pta./año por individuo) | 2.100.000            | 1.800.000              | 2.500.000                   |
| 3  | Activo a amortizar (pta.)        | 62.500.000           | 240.000.000            | 92.500.000                  |
| 4  | % anual de amortización          | 20                   | 10                     | 20                          |
| 5  | Gastos mantenimiento (pta./año)  | 2.500.000            | 4.800.000              | 3.700.000                   |
| 6  | Fuerza instalada, kW             | 500                  | 800                    | 300                         |
| 7  | Alumbrado instalado, kW          | 30                   | 100                    | 50                          |
| 8  | m <sup>2</sup> de taller         | 150                  | 288                    | 222                         |
| 9  | Paros, p %                       | 3                    | 8                      | 10                          |
| 10 | Absentismo, a %                  | 5                    | 6                      | 3                           |
| 11 | Actividad, PH (escala 60-80)     | 75                   | 70                     | 66                          |

La demanda prevista es de 6.100.000 cuadernillos/año y en la fabricación se tiene un rechazo del 4 %.

El inventario inicial es de 1.000.000 de cuadernillos y se desea tener nada más que 200.000 cuadernillos al terminar el ejercicio.

Asimismo la cartera inicial es de 900.000 unidades y se desea dejarla en 440.000 unidades al fin de año.

Los salarios son distintos en cada taller puesto que en el GFH 100 se tienen Oficiales de 2ª, en el GFH 200 hay Peones Especialistas y en el GFH 300 trabajan Oficiales de 1ª.

Los gastos de S.S. suponen un 36 % del salario, para cada categoría.

Todos los meses tienen 21 días laborables, excepto agosto, que es de vacaciones.

La empresa mantiene un comedor a cuyo mantenimiento colabora con 500 pta/día por operario.

Hay un peón para todos los talleres, que ayuda a los operarios y cuyo salario es de 1.200.000,- pta/año.

Otros datos conocidos:

- Consumo de energía (alumbrado)..... 9.000.000,- pta/año.
- Consumo de energía (fuerza)..... 20.000.000,- pta/año.
- Impuesto de actividades industriales..... 7.000.000,- pta/año.
- Jornada laboral..... 1.830 horas/hombrex año
- Materia prima empleada (MP)..... 1 hoja/cuadernillo.
- Precio hojas papel..... 8,- pta/hoja.
- Recorte..... 2 % de la MP
- Precio venta papel desperdiciado..... 1,30 pta/hoja.

Se trata de determinar los costes "standard", separados en los diversos conceptos.

Haced comentarios sobre una y otra forma de presentar el coste "standard". Ventajas e inconvenientes.