

Coste "standard"

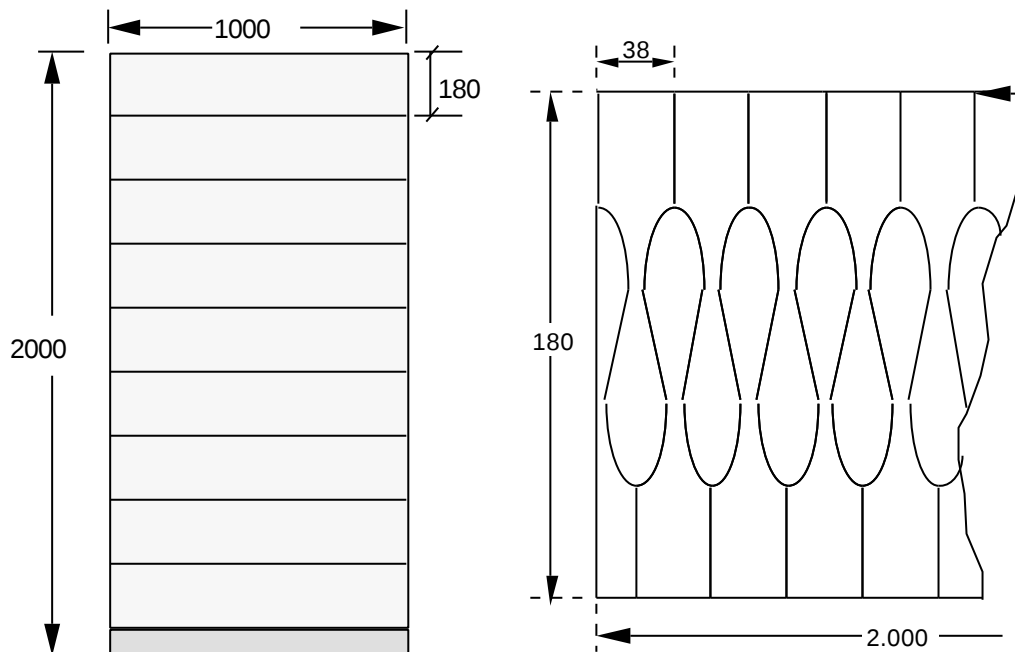
Cubertera Madrileña S.A., (CUMASA), tiene previsto el siguiente programa de ventas para el primer trimestre de 1.990:

Mes	Enero	Febrero	Marzo
Unidades	32.000	29.000	31.000
Días laborables	22	20	21

La fabricación de los cubiertos se realiza a partir de tableros de acero inoxidable austenítico, que son suministrados de fábrica en las medidas 2.000 x 1.000 x 3 mm. y tienen una densidad de 8 g/cm³.

Los tableros se cortan a lo ancho, en bandas de 1.000 mm. de longitud, y posteriormente se hace un **primer corte** en prensa, con la silueta inicial del cubierto, tal como se indica en la figura adjunta.

En este primer corte, el comienzo del mismo es como se indica en la figura, habiendo un desperdicio de medio cubierto al final de cada banda



El corte de las bandas necesarias se realiza como se indica en la figura, con un ancho de 180 mm. y la longitud de las mismas de 1.000 mm.

El ancho de pala de cada cubierto que se corta a partir de las bandas es de 38 mm y el corte se efectúa tal como se señala en la figura.

El peso neto de cada pieza acabada es de 70,6 g.

El coste del acero es de 485,- pta./kg. y el que se abona por la chatarra es de 65 pta./kg.

Las piezas, para su fabricación, tienen que pasar por tres grupos funcionales (GFH):

101 - Preparación de materiales.

141 - Estampación.

151 - Pulimentación.

La jornada laboral es de 8 horas/día y el absentismo medio es del 6 %, igual en todos los talleres.

El salario por operario directo es de 1.800.000,- pta./año y las cargas sociales, también por operario, son 600.000,- pta./año.

El lote económico de fabricación, usado a efectos de cálculo del coste standard, es de 5.000 unidades.

Para cada G.F.H., los datos de eficacia obtenida, de rendimiento de la mano de obra, el porcentaje de gastos sobre los costes directos, así como los tiempos de preparación de máquinas y de ejecución de cada una de las operaciones que tienen que sufrir las piezas, se dan a continuación:

GFH	101	141	151
Eficiencia del GFH (h)	0,98	0,93	0,96
Rendto. M. de O. D. (PH Bedaux)	64	76	72
Gastos de fcción. indirectos. (1)	0,5	3	10
Tpo de preparación de máquinas. (2)	120	45	0
Tpo. unit. standard de ejecución. (2)	0,200	1,457	5,642

Se desea saber:

- 1) Plantilla de operarios directos necesarios al año para obtener esa producción, supuesto un mismo ritmo medio de ventas, en los restantes trimestres, igual al del primero y suponiendo también que tienen el mismo número de días laborables.
- 2) Masa salarial anual, incluidas las cargas sociales.
- 3) Presupuesto de compras de materiales, en kg. y pta. para cada uno de los meses citados.
- 4) Coste standard de las piezas.
- 5) Presupuesto de ventas, en pesetas, para cada uno de los meses dados, sabiendo que el precio de cesión es un 60 % más que el coste standard.

Notas:

- Redondear resultados a dos cifras decimales, excepto los tiempos que se tomarán con tres.
- Se supondrá que el número de operarios **total** habrá de redondearse al entero superior más próximo y que la fracción sobrante se emplea en labores no productivas.

(1) Los gastos de cada G.F.H. se estiman como un % sobre los costes directos del mismo.

(2) En puntos Bedaux, es decir en minutos de trabajo a actividad normal, multiplicados por el coeficiente de descanso y de necesidades personales..