

Croatian Origin Steel Pipe Catalogue

BC welded pipes

Welded steel tubes, made out hot reduction process, high frequency welded, are manufactured according to standards:

- DIN 2440 - BS 1387/1967
- DIN 2458 - \varnothing 1 1/2" (for scaffolding) of steel grade St - 52
- ISO - R65 LIGHT
- ASTM-A 53 (Schedule 40)

Quality of galvanization

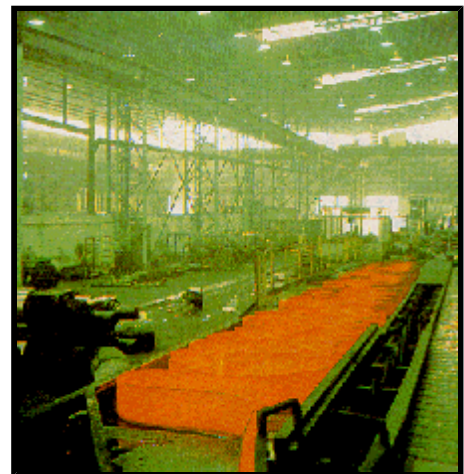
In accordance to DIN 2440 and BS 1387/1967, the zinc coat thickness should be min. 400 g/m² corresponding to 56 mycrons. According to ASTM-A 53 (Schedule 40), the zinc coat thickness should be 550 g/m² corresponding to 78 mycrons.

Cold - rolled welded precision steel tubes and profiles are manufactured according to standards:

- DIN 2394
- DIN 2395
- DIN 59411

Profiles are manufactured:

- LTZ
- Welded profiles of different shapes & sections



Production Possibilities

According to DIN 2394 are manufactured welded steel tubes, precision tubes, once cold-drawn or cold-rolled of a round section.
 According to DIN 2395 are manufactured welded steel tube, precision tubes, once cold-drawn or cold-rolled, of a square or rectangular section.
 According to DIN 59411 are manufactured welded steel tubes, coldshaped, of a round, square and rectangular section, for structures; welded steel tubes, precision tubes, once cold-drawn or cold-rolled (technical conditions).

Medium sized threaded tubes DIN 2440, BSS 1387/1967.

Nominal size	Outside diam.	Wall thick.	Teoretical weight of black tubes	Effective thread lenght	Couplings DIN 2986	
	(d)	(s)	kg/m	(1)	outside	coupling

							diameter	length
Inch	mm	mm	mm	plain	with coupl.	mm	mm	mm
3/8"	10	17.2	2.35	0.852	0.858	10.1	21.5	26
1/2"	15	21.3	2.65	1.22	1.23	13.2	27	34
3/4"	20	26.9	2.65	1.58	1.59	14.5	33.5	36
1"	25	33.7	3.25	2.44	2.46	16.8	40.5	43
1 1/4"	32	42.4	3.25	3.14	3.17	19.1	50	48
1 1/2"	40	48.3	3.25	3.61	3.65	19.1	57	48
2"	50	60.3	3.65	5.10	5.17	23.4	70	56
2 1/2"	65	76.1	3.65	6.51	6.63	26.7	86	65
3"	80	88.9	4.05	8.47	8.64	29.8	100	71
4"	100	114.3	4.5	12.1	12.4	35.8	126	83

Light threaded tubes DIN 2439-ISO R65 Light

Nominal size		Diameter			Wall thickness			Weight
col	mm	min	nom	max	min	nom	max	kg/m
1/2"	15	21.0	21.3	21.7	2.12	2.35	2.58	1.10
3/4"	20	26.4	26.9	27.1	2.12	2.35	2.58	1.41
1"	25	33.2	33.7	34.0	2.61	2.90	3.19	2.21
1 1/4"	32	41.9	42.4	42.7	2.61	2.90	3.19	2.84
1 1/2"	40	47.8	48.3	48.6	2.61	2.90	3.19	3.26
2"	50	59.6	60.3	60.7	2.98	3.25	3.57	4.56

Steel tubes according to american standard ASTM-A 53 (schedule 40)

Nominal size		Outside diameter	Wall thick.	Theoretical weight of black tubes		Effective thread length	Couplings	
		(d)	(s)	kg/m		(1)	Outside diam.	Longitudinal joint
Inch	mm	mm	mm	plain	with coupl.	mm	mm	mm
1/2"	15	21.33	2.77	1.26	1.26	13.55	27	39.7
3/4"	20	26.67	2.87	1.68	1.68	13.86	33.4	41.3
1"	25	33.40	3.38	2.50	2.50	17.34	40	50.8


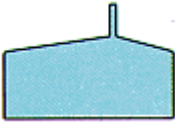

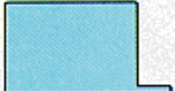

1 1/4"	32	42.16	3.55	3.38	3.39	17.95	48.3	52.4
1 1/2"	40	48.26	3.68	4.06	4.06	18.38	55.9	52.40
2"	50	60.32	3.91	5.43	5.48	19.21	69.9	54

Profiles for building locksmith's trade L,T,Z

Production programme														
Manufacturing possibility														
Profile designation	Dimensions			Weight	Profile designation	Dimensions			Weight	Profile designation	Dimensions			Weight
	b mm	a mm	s mm	kg/m		b mm	a mm	s mm	kg/m		b mm	a mm	s mm	kg/m
L034-20	20	34	1,5 2,0	1,53 2,00	T034-20	20	34	1,5 2,0	1,98 2,54	Z034-20	20	34	1,5 2,0	1,98 2,54
L034-34	34	34	1,5 2,0	1,86 2,45	T034-34	34	34	1,5 2,0	2,21 2,93	Z034-34	34	34	1,5 2,0	2,21 2,93
L034-40	40	34	1,5 2,0	1,99 2,60 3,21	T034-40	40	34	1,5 2,0 2,5	2,36 3,12 3,80	Z034-40	40	34	1,5 2,0 2,5	2,66 3,12 3,80
L034-55	55	34	1,5 2,0	2,32 3,08 3,80	T034-55	55	34	1,5 2,0 2,5	2,66 3,52 4,34	Z034-55	55	34	1,5 2,0 2,5	2,36 3,52 4,34
L034-70	70	34	1,5 2,0	2,80 3,54 4,46	T034-70	70	34	1,5 2,0 2,5	3,00 3,95 4,89	Z034-70	70	34	1,5 2,0 2,5	3,00 3,95 4,89
L034-80	80	34	1,5 2,0	2,90 3,83 4,72	T034-80	80	34	1,5 2,0 2,5	3,26 4,30 5,30	Z034-80	80	34	1,5 2,0 2,5	3,26 4,30 5,30
L050-30	30	50	2,0	2,85 3,55	T050-30	30	50	2,0 2,5	3,35 4,16	Z050-30	30	50	2,0 2,5	3,

Review of welded profiles of different shapes and sections

Schape	Dimensions	Designation	Application
	∅ 10 x 0,8 up to ∅ 88,9 x 4,5	round ∅	General purpose welded precision tubes
	10 x 10 x 0,8 up to 70 x 70 x 4,0	square	General purpose profile (bus-bodies, wagons, furniture, fences, news-stands, halls, etc.)
	25 x 15 x 1,5 up to 100 x 40 x 4	rectangular	
	36/14 x 1 up to 59/25 x 2	elipse	Refrigerating plants
	30/15 x 1,2; 1,5		

	up to 64,5/25 x 1,5; 2	oval	Furniture
	60/50/45 x 1,5	profile PC-1	Profile for building locksmith's trade and furniture manufacturing
	Profile volume 100 up to 220 mm	hand-hold Rk	Fences (hand-holds)
	34 x 20 x 1,5 up to 50 x 30 x 2,5	profile L034-20 up to L050-30	Profiles for building locksmith's trade and furniture
	34 x 20 x 1,5 up to 50 x 30 x 2,5	profile T034-20 up to T050-30	
	34 x 20 x 1,5 up to 50 x 30 x 2,5	profile Z034-20 Z050-30	

Precision welded steel tubes and profiles DIN 2394

Shape and dimensions

Outside diameter D mm		Wall thickness (a) mm										
		Allowable deviation ±10%					Allowable deviation ±12%					
		0,80	1,00	1,20	1,50	1,80	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50
Nominal dimension	Allowable deviation	Weight kg/m (Top values)										
		Allowable diameter deviations (bottom values: valid for + or - direction)										
10	±0,15	0,18 0,40	0,22 0,40	0,26 0,40								
12		0,21 0,15	0,27 0,15	0,32 0,15								
14		0,25 0,15	0,32 0,15	0,38 0,15	0,46 0,15							
16		0,28 0,15	0,37 0,15	0,44 0,25	0,54 0,15							
18		0,34 0,15	0,42 0,15	0,50 0,15	0,61 0,15	0,72 0,15	0,79 0,15					
19			0,44 0,15	0,53 0,15	0,65 0,15	0,76 0,15	0,84 0,15					
20			0,47 0,15	0,56 0,15	0,68 0,15	0,81 0,15	0,89 0,15					
22			0,52 0,15	0,62 0,15	0,76 0,15	0,90 0,15	0,99 0,15					
25			0,59 0,15	0,70 0,15	0,87 0,15	1,03 0,15	1,13 0,15	1,39 0,15				
26				0,73 0,15	0,91 0,15	1,07 0,15	1,19 0,15	1,45 0,15				
				0,76	1,00		1,23	1,56				

27			0,97	1,27		1,56	1,98					
28			0,79 0,15	0,98 0,15	1,16 0,15	1,28 0,15	1,57 0,15					
29			0,82 0,15	1,01 0,15	1,21 0,15	1,33 0,15	1,63 0,15					
30	±0,25		0,85 0,15	1,05 0,15	1,25 0,15	1,38 0,15	1,70 0,15					
32			0,91 0,25	1,13 0,25	1,34 0,25	1,48 0,25	1,82 0,25					
33,7				1,18 0,25	1,42 0,25	1,55 0,25	1,91 0,25					
35				1,24 0,25	1,47 0,25	1,63 0,25	2,00 0,25					
36				1,28 0,25	1,52 0,25	1,69 0,25	2,07 0,25					
38					1,35 0,25	1,61 0,25	1,78 0,25	2,19 0,25	2,59 0,25			
40					1,42 0,25	1,70 0,25	1,87 0,25	2,31 0,25	2,74 0,25			

Outside diameter D mm		Wall thickness (a) mm											
Allowable deviation ±10%		Allowable deviation ±12%											
		1,50 1,80 2,00 2,50 3,00 3,50 4,00 4,50											
Nominal dimension	Allowable deviation	Weight kg/m (Top values) Allowable diameter deviations (bottom values: valid for + or - direction)											
42	±0,35				1,50 0,35	1,79 0,35	1,97 0,35	2,44 0,35	2,89 0,35				
45					1,61 0,35	1,92 0,35	2,12 0,35	2,62 0,35	3,11 0,35	3,58 0,35			
48					1,72 0,35	2,05 0,35	2,27 0,35	2,81 0,35	3,33 0,35	3,84 0,35			
50					1,79 0,35	2,14 0,35	2,37 0,35	2,93 0,35	3,48 0,35	4,01 0,35			
51					1,89 2,26		2,50 2,95	3,08 3,62	3,67 4,25				
52					1,89 0,35	2,23 0,35	2,50 0,35	3,08 0,35	3,67 0,35	4,23 0,35	4,79 0,35		
57	±0,50				2,05 0,50	2,45 0,50	2,71 0,50	3,36 0,50	4,00 0,50	4,62 0,50	5,23 0,50		
60						2,59 0,50	2,87 0,50	3,55 0,50	4,22 0,50	4,88 0,50	5,53 0,50		
63,5							3,03 0,50	3,76 0,50	4,48 0,50	5,18 0,50	5,87 0,50		
70							3,35 0,50	4,16 0,50	4,96 0,50	5,74 0,50	6,51 0,50		
76							3,65 0,50	4,53 0,50	5,40 0,50	6,26 0,50	7,10 0,50		
82,5	±0,70						3,98 0,70	4,93 0,70	5,88 0,70	6,82 0,70	7,74 0,70		
88,9								5,33 0,70	6,36 0,70	7,38 0,70	8,38 0,70	9,38 0,70	

	Includes a/D = 1/20 and above
	below it 1/20

2. Outside diameter and wall thicknesses in brackets should be avoided.

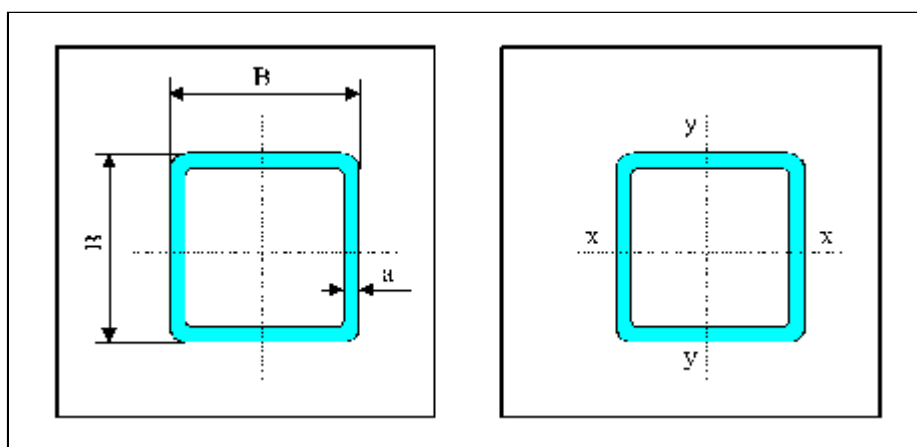
Shape and dimensions of square tubes DIN 2395

Outside dimension B x B		Wall thickness ¹⁾ a	Line weight M	Cross- section area A
Nominal measure	Allowable deviation			
mm	mm	mm	kg/m	cm ²
1	2	3	4	5
10 x 10	±0,20	0,80	0,218	0,278
		1,00	0,262	0,334
		1,20	0,302	0,385
12 x 12	±0,20	1,00	0,325	0,414
		1,20	0,377	0,477
14 x 14	±0,20	0,80	0,319	0,406
		1,00	0,388	0,494
		1,20	0,453	0,577
15 x 15	±0,20	1,00	0,419	0,534
		1,20	0,491	0,625
		1,50	0,590	0,752
16 x 16	±0,20	1,00	0,451	0,574
		1,20	0,529	0,673
		1,50	0,637	0,812
18 x 18	±0,20	1,00	0,514	0,654
		1,20	0,604	0,769
		1,50	0,732	0,932
		1,60	0,772	0,984
		2,00	0,924	1,177
20 x 20	±0,20	1,00	0,576	0,734
		1,20	0,679	0,865
		1,50	0,826	1,052
		1,60	0,873	1,112
		2,00	1,050	1,337
22 x 22	±0,25	1,00	0,639	0,814
		1,20	0,755	0,961
		1,50	0,920	1,172
		1,60	0,973	1,240
		2,00	1,175	1,497
25 x 25	±0,25	1,50	1,061	1,352
		1,60	1,124	1,432
		2,00	1,364	1,737
		2,50	1,640	2,089
30 x 30	±0,25	1,50	1,297	1,652
		1,60	1,375	1,752
		2,00	1,678	2,137

		2,50	2,032	2,589
		3,00	2,361	3,008

Outside dimension B x B		Wall thickness ¹⁾ a	Line weight M	Cross- - section area A
Nominal measure	Allowable deviation			
mm	mm	mm	kg/m	cm ²
1	2	3	4	5
35 x 35	±0,25	1,50	1,532	1,952
		1,60	1,626	2,072
		2,00	1,992	2,537
		2,50	2,425	3,089
		3,00	2,832	3,608
40 x 40	±0,30	1,50	1,768	2,252
		1,60	1,877	2,392
		2,00	2,306	2,937
		2,50	2,817	3,589
		3,00	3,303	4,208
45 x 45	±0,30	3,50	3,764	4,795
		2,00	2,620	3,337
		2,50	3,209	4,089
		3,00	3,774	4,808
		3,50	4,313	5,495
50 x 50	±0,30	4,00	4,826	6,148
		2,00	2,934	3,737
		2,50	3,602	4,589
		3,00	4,245	5,408
		3,50	4,863	6,195
60 x 60	±0,40	4,00	5,454	6,948
		2,00	3,562	4,537
		2,50	4,387	5,589
		3,00	5,187	6,608
		3,50	5,962	7,595
70 x 70	±0,50	4,00	6,710	8,548
		2,50	5,172	6,589
		3,00	6,129	7,808
		3,50	7,061	8,995
		4,00	7,966	10,148

¹⁾ Allowable wall thickness deviation: ±10% with
min. ±2% outside weld area and roundness angles



Shape and dimensions of square tubes DIN 59411

Outside dimensions	Wall thickness	Line weight	Cross-section area
B x B	a	M	A
mm	mm	kg/m	cm ²
1	2	3	4
10 x 10	0,80	0,218	0,278
	1,00	0,262	0,334
	1,20	0,302	0,385
12 x 12	1,00	0,325	0,414
	1,20	0,377	0,477
14 x 14	0,80	0,319	0,406
	1,00	0,388	0,494
	1,20	0,453	0,577
15 x 15	1,00	0,419	0,534
	1,20	0,491	0,625
	1,50	0,590	0,752
16 x 16	1,00	0,451	0,574
	1,20	0,529	0,673
	1,50	0,637	0,812
18 x 18	1,00	0,514	0,654
	1,20	0,604	0,769
	1,50	0,732	0,932
	1,60	0,772	0,984
	2,00	0,924	1,177
20 x 20	1,20	0,670	0,853
	1,60	0,855	1,090
	2,00	1,020	1,300

-Continuing-

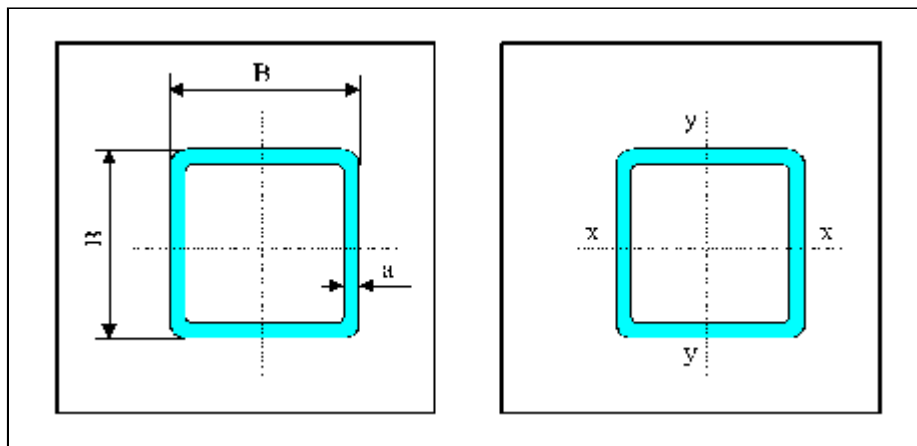


Outside dimensions	Wall thickness	Line weight	Cross-section area
B x B	a	M	A
mm	mm	kg/m	cm ²
1	2	3	4
22 x 22	1,00	0,639	0,814
	1,20	0,755	0,916
	1,50	0,920	1,172
	1,60	0,973	1,240
	2,00	1,175	1,497
25 x 25	1,50	1,061	1,352
	1,60	1,124	1,432
	2,00	1,364	1,737
	2,60	1,640	2,089
30 x 30	1,20	1,050	1,330
	1,60	1,360	1,730
	2,00	1,650	2,100
	2,60	2,050	2,620
35 x 35	1,50	1,532	1,952
	1,60	1,626	2,072
	2,00	1,992	2,537
	2,50	2,425	3,089
	3,00	2,832	3,608
40 x 40	1,20	1,420	1,810
	1,60	1,860	2,370
	2,00	2,280	2,900
	2,60	2,870	3,660
	3,20	3,420	4,360
	4,00	4,090	5,210
45 x 45	2,00	2,620	3,337
	2,50	3,209	4,089
	3,00	3,774	4,808
	3,50	4,313	5,495
	4,00	4,826	6,148
50 x 50	1,60	2,360	3,010
	2,00	2,910	3,710
	2,60	3,690	4,700
	3,20	4,430	5,640
	4,00	5,350	6,810
	5,00	6,390	8,140

-Continuing-

Outside dimensions	Wall thickness	Line weight	Cross-section
--------------------	----------------	-------------	---------------

B x B	a	M	area A
mm	mm	kg/m	cm ²
1	2	3	4
55 x 55	2,00	3,26	4,15
	2,50	4,02	5,12
	3,00	4,75	6,05
	3,50	5,45	6,94
	4,00	6,14	7,82
60 x 60	1,60	2,870	3,650
	2,00	3,530	4,500
	2,60	4,500	5,740
	3,20	5,430	6,920
	4,00	6,600	8,410
	5,00	7,960	10,100
65 x 65	2,00	3,57	4,55
	2,50	4,41	5,62
	3,00	5,22	6,65
	3,50	5,95	7,64
	4,00	6,76	8,62
70 x 70	1,6	3,370	4,290
	2,0	4,160	5,300
	2,6	5,320	6,780
	3,2	6,440	8,200
	4,0	7,860	10,000
	5,0	9,530	12,100



BC Seamless pipes

TUBES GROUP	Structural	Boiler	Line Pipe	Casing
NORM*	DIN 1629/DIN 2448 DIN 1630/DIN 2448 DIN 17121/DIN 2448	DIN 17175/DIN 2448 (degree-I)	ASTM (A-106 i A-53) API-5L	API-5CT

STEEL GRADE	St 37-0, St 44-0, St 52-0	St 35-8, St 45-8	Gr-A, Gr-B, Gr-C Gr-B, X-42, X-46, X-52	H-40, J-55, K-55, N-80
	St 37-4, St 44-4, St 52-4 St 37-2, St 37-3, St 44-2, St 52-3			

* The above stated tubes have been produced also according to other national standards.

Note:

Tube production for ship building is available according to:

- LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING
- DET NORSKE VERITAS
- HRVATSKI REGISTAR BRODOVA (CROATIAN REGISTER OF SHIPPING)
- BUREAU VERITAS



**Program of hot rolled structural seamless steel pipes
DIN 2448/1629**

Outside diameter D mm	WALL THICKNESS mm										
	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5
	LENGTH MASS kg/m										
114,3	11,0	12,1	13,5	15,0	16,8	18,8	21,0	22,8	25,7	28,1	31,5
121,0	11,5	12,9	14,3	15,9	17,8	19,9	22,3	24,3	27,4	29,8	33,4
127,0	12,1	13,6	15,0	16,7	18,8	21,0	23,4	25,6	28,8	31,5	35,4
133,0	12,7	14,3	15,8	17,6	19,7	22,0	24,6	26,9	30,3	33,2	37,1
139,7	13,4	15,0	16,6	18,5	20,7	23,2	26,0	28,4	32,0	35,0	39,3
141,3	13,5	15,2	16,8	18,7	21,0	23,5	26,3	28,7	32,4	35,3	39,7
146,0		15,7	17,4	19,4	21,7	24,3	27,2	29,8	33,5	36,6	41,1
152,4		16,4	18,2	20,3	22,7	25,4	28,5	31,0	35,1	38,4	43,3
159,0		17,1	19,0	21,2	23,7	26,6	29,7	32,5	36,7	40,2	45,2
165,1		17,8	19,7	22,0	24,7	27,7	31,0	33,9	38,2	41,8	47,2
168,3		18,2	20,1	22,5	25,2	28,2	31,6	34,6	39,0	42,8	48,2
177,8			21,3	23,8	26,8	30,0	33,5	36,6	41,4	45,3	51,1
193,7				25,9	29,1	32,7	36,6	40,1	45,3	49,6	56,0

204,0				27,4	30,7	34,5	38,7	42,3	47,8	52,3	59,0
216,0					32,6	36,6	41,0	45,0	50,8	55,6	62,7
219,1					33,1	37,1	41,6	45,5	51,5	56,6	63,9
221,0					33,3	37,4	42,0	46,0	52,0	56,9	64,3
229,0					34,6	38,8	43,6	47,8	54,0	59,1	66,7
241,0					36,4	40,9	45,9	50,4	56,9	62,4	70,4
244,5					37,0	41,6	46,5	51,0	57,8	63,4	71,7
267,0					40,5	45,6	51,0	55,9	63,3	69,5	78,4
273,0					41,4	46,5	52,3	57,3	64,8	71,0	80,3
298,5						51,0	57,3	62,8	71,1	77,9	88,8
318,0						54,4	61,1	67,1	75,9	83,2	94,1
323,9						55,5	62,2	68,2	77,4	85,0	96,2
355,6							68,5	75,0	85,2	93,6	106,2

-Continuing-

Outside diameter D mm	WALL THICKNESS mm									
	13,5	14,2	15,0	16,0	17,5	18,5	19,5	20,0	22,2	25,0
114,3	33,5	35,1	36,7	38,7	41,8	43,7	45,6	46,5		
121,0	35,8	37,4	39,2	41,4	44,6	46,8	48,8	49,8		
127,0	37,8	39,5	41,4	43,8	47,2	49,4	51,7	52,8		
133,0	39,8	41,7	43,6	46,2	49,8	51,3	54,6	55,7		
139,7	42,0	43,9	46,1	48,7	52,7	55,2	57,8	59,0		
141,3	42,5	44,5	46,7	49,4	53,4	56,0	58,6	59,8		
146,0	44,1	46,1	48,5	51,3	55,4	58,1	60,8	62,1		
152,4	45,9	48,4	50,8	53,7	58,1	61,1	63,9	65,3		
159,0	48,4	50,7	53,3	56,3	61,0	64,1	67,1	68,5		
165,1	50,5	53,0	55,5	58,6	63,7	66,8	70,0	71,6		
168,3	51,5	54,0	56,7	60,0	65,0	68,4	71,6	73,1		
177,8	54,6	57,3	60,2	63,7	69,1	72,5	76,0	77,8	85,1	
193,7	60,0	62,9	66,0	69,9	76,0	79,8	83,7	85,6	93,8	104,0
204,0	63,4	66,5	69,9	74,2	80,5	84,6	88,7	90,7	99,5	110,3
216,0	67,4	70,6	74,3	78,9	85,6	90,1	94,5	96,7	106,0	117,8
219,1	68,4	71,8	75,5	79,9	87,0	91,5	95,9	98,2	107,9	120,0
221,0	69,0	72,4	76,2	80,1	87,8	92,4	96,9	99,1	108,8	120,8
229,0	71,7	75,2	79,2	84,0	91,3	96,0	100,7	103,1	113,2	125,8
241,0	75,7	79,4	83,6	88,7	96,4	101,5	106,5	108,9	119,7	133,1
244,5	76,8	80,7	84,9	90,0	97,8	103,0	108,1	110,9	121,8	135,5
267,0	84,4	88,5	93,2	99,0	107,6	113,6	117,0	121,8	134,0	149,1

273,0	86,4	90,6	95,4	101,4	110,2	116,1	121,9	124,7	137,2	153,0
298,5	94,9	99,6	104,9	111,2	121,1	127,7	134,1	137,0	151,0	170,0
318,0	101,4	106,3	112,1	119,1	129,8	136,7	143,6	146,9	161,9	180,8
323,9	103,4	108,6	114,2	121,2	132,1	139,3	146,3	149,9	165,1	185,0
355,6	113,7	119,7	126,3	133,4	145,9	158,1	161,4	165,8	182,6	203,3

Includes production program

Includes production possibilities

Program of hot rolled boiler seamless steel pipes DIN 17175

DIN 2448/17175

Outside diameter D mm	WALL THICKNESS mm										
	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5
	LENGTH MASS kg/m										
114,3	11,0	12,1	13,5	15,0	16,8	18,8	21,0	22,8	25,7	28,1	31,5
121,0	11,5	12,9	14,3	15,9	17,8	19,9	22,3	24,3	27,4	29,8	33,4
127,0	12,1	13,6	15,0	16,7	18,8	21,0	23,4	25,6	28,8	31,5	35,4
133,0	12,7	14,3	15,8	17,6	19,7	22,0	24,6	26,9	30,3	33,2	37,1
139,7	13,4	15,0	16,6	18,5	20,7	23,2	26,0	28,4	32,0	35,0	39,3
141,3	13,5	15,2	16,8	18,7	21,0	23,5	26,3	28,7	32,4	35,3	39,7
146,0		15,7	17,4	19,4	21,7	24,3	27,2	29,8	33,5	36,6	41,1
152,4		16,4	18,2	20,3	22,7	25,4	28,5	31,0	35,1	38,4	43,3
159,0		17,1	19,0	21,2	23,7	26,6	29,7	32,5	36,7	40,2	45,2
165,1		17,8	19,7	22,0	24,7	27,7	31,0	33,9	38,2	41,8	47,2
168,3		18,2	20,1	22,5	25,2	28,2	31,6	34,6	39,0	42,8	48,2
177,8			21,3	23,8	26,8	30,0	33,5	36,6	41,4	45,3	51,1
193,7				25,9	29,1	32,7	36,6	40,1	45,3	49,6	56,0
204,0				27,4	30,7	34,5	38,7	42,3	47,8	52,3	59,0
216,0					32,6	36,6	41,0	45,0	50,8	55,6	62,7
219,1					33,1	37,1	41,6	45,5	51,5	56,6	63,9
221,0					33,3	37,4	42,0	46,0	52,0	56,9	64,3
229,0					34,6	38,8	43,6	47,8	54,0	59,1	66,7
241,0					36,4	40,9	45,9	50,4	56,9	62,4	70,4
244,5					37,0	41,6	46,5	51,0	57,8	63,4	71,7
267,0					40,5	45,6	51,0	55,9	63,3	69,5	78,4
273,0					41,4	46,5	52,3	57,3	64,8	71,0	80,3
298,5						51,0	57,3	62,8	71,1	77,9	88,8
318,0						54,4	61,1	67,1	75,9	83,2	94,1
323,9						55,5	62,2	68,2	77,4	85,0	96,2
355,6							68,5	75,0	85,2	93,6	106,2

-Continuing-

Outside diameter D mm	WALL THICKNESS mm									
	13,5	14,2	15,0	16,0	17,5	18,5	19,5	20,0	22,2	25,0
114,3	33,5	35,1	36,7	38,7	41,8	43,7	45,6	46,5		
121,0	35,8	37,4	39,2	41,4	44,6	46,8	48,8	49,8		
127,0	37,8	39,5	41,4	43,8	47,2	49,4	51,7	52,8		
133,0	39,8	41,7	43,6	46,2	49,8	51,3	54,6	55,7		
139,7	42,0	43,9	46,1	48,7	52,7	55,2	57,8	59,0		
141,3	42,5	44,5	46,7	49,4	53,4	56,0	58,6	59,8		
146,0	44,1	46,1	48,5	51,3	55,4	58,1	60,8	62,1		
152,4	45,9	48,4	50,8	53,7	58,1	61,1	63,9	65,3		
159,0	48,4	50,7	53,3	56,3	61,0	64,1	67,1	68,5		
165,1	50,5	53,0	55,5	58,6	63,7	66,8	70,0	71,6		
168,3	51,5	54,0	56,7	60,0	65,0	68,4	71,6	73,1		
177,8	54,6	57,3	60,2	63,7	69,1	72,5	76,0	77,8	85,1	
193,7	60,0	62,9	66,0	69,9	76,0	79,8	83,7	85,6	93,8	104,0
204,0	63,4	66,5	69,9	74,2	80,5	84,6	88,7	90,7	99,5	110,3
216,0	67,4	70,6	74,3	78,9	85,6	90,1	94,5	96,7	106,0	117,8
219,1	68,4	71,8	75,5	79,9	87,0	91,5	95,9	98,2	107,9	120,0
221,0	69,0	72,4	76,2	80,1	87,8	92,4	96,9	99,1	108,8	120,8
229,0	71,7	75,2	79,2	84,0	91,3	96,0	100,7	103,1	113,2	125,8
241,0	75,7	79,4	83,6	88,7	96,4	101,5	106,5	108,9	119,7	133,1
244,5	76,8	80,7	84,9	90,0	97,8	103,0	108,1	110,9	121,8	135,5
267,0	84,4	88,5	93,2	99,0	107,6	113,6	117,0	121,8	134,0	149,1
273,0	86,4	90,6	95,4	101,4	110,2	116,1	121,9	124,7	137,2	153,0
298,5	94,9	99,6	104,9	111,2	121,1	127,7	134,1	137,0	151,0	170,0
318,0	101,4	106,3	112,1	119,1	129,8	136,7	143,6	146,9	161,9	180,8
323,9	103,4	108,6	114,2	121,2	132,1	139,3	146,3	149,9	165,1	185,0
355,6	113,7	119,7	126,3	133,4	145,9	158,1	161,4	165,8	182,6	203,3

	Includes production program
--	-----------------------------

	Includes production possibilities
--	-----------------------------------

Program of hot rolled oil country tubular goods Line Pipe

Mechanical Properties

Grade	Min. yield strength N/mm ²	Min. tensile strength N/mm ²	Max. tensile strength N/mm ²	Min. elongation 2 in. in %	API Specification
1	2	3	4	5	6
A 25	172	310	-	See note	5L
A	207	331	-		
B	241	413	-		
X 42	289	413	-		
X 46	317	434	-		
X 52	358	455	-		
X 56	386	489	-		
X 60	413	517	-		
X 65	448	530	-		
X 70	482	565	-		
X 80	551	620	827		

NOTE:

Minimum elongation on the gauge length 50,80 mm (2 in.)

is calculate according to the formula:

$$e = 625\,000 \times A^{0,2} / U^{0,9}$$

e = minimum elongation on the gauge length 50,80 mm (2 in.)

A = cross-sectional area of the measuring bar determined upon the ppecified outside diameter or upon the nominal width of the test piece and the specified wall thickness, in sq. in.

U = specified tensile strength in psi.

Line Pipe with thread and couplings to API Spec. 5L and 5B

PIPE DIMENSIONS					COUPLING DIMENSIONS					
Nominal size in.	Outside diameter D mm	Nominal weight lb/ft	Wall thickness t mm	Calculated weight -Plain end Wpe kg/m	Outside diameter W mm	Minimal length N _L mm	Diameter of cylindrical part Q mm	Depth of cylindrical part q mm	Width of coupling head b mm	Calculated weight kg
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
4	114,3	15,17	8,6	22,42	132,1	114,3	116,7	12,5	6,4	3,45
5	141,3	15,00	6,6	21,92	159,9	117,5	143,7	12,8	6,4	4,53
5	141,3	21,09	9,5	30,88	159,9	117,5	143,7	12,8	6,4	4,53

6	168,3	19,45	7,1	28,22	187,7	123,8	170,7	14,9	6,4	5,87
6	168,3	28,89	11,0	42,67	187,7	123,8	170,7	14,9	6,4	5,87
8	219,1	25,55	7,0	36,61	244,5	133,4	221,5	17,2	6,4	10,52
8	219,1	29,35	8,2	42,65	244,5	133,4	221,5	17,2	6,4	10,52
8	219,1	43,90	12,7	64,64	244,5	133,4	221,5	17,2	6,4	10,52
10	273,0	32,75	7,1	46,57	298,4	146,0	275,4	18,8	9,5	14,32
10	273,0	35,75	7,8	51,03	298,4	146,0	275,4	18,8	9,5	14,32
10	273,0	41,85	9,3	60,50	298,4	146,0	275,4	18,8	9,5	14,32
10	273,0	55,82	12,7	81,55	298,4	146,0	275,4	18,8	9,5	14,32
12	328,8	45,45	8,4	65,35	355,6	155,6	326,2	20,0	9,5	22,37
12	328,8	51,15	9,5	73,65	355,6	155,6	326,2	20,0	9,5	22,37
12	323,8	66,71	12,7	97,46	355,6	155,6	326,2	20,0	9,5	22,37

THREAD DIMENSIONS									
Nominal size	Thread number per 1 in.	Lenght from pipe end to handtight plane	Lenght of useful threads	Total lenght of thread	Lateral diameter by the handtight plane	Lenght from the pipe end to the middle of the coupling J	Lenght from the coupling face to the handtight plane	Uncovered threads after handtight	Min. lenght of thread with full tip
in.		L1 mm	L2 mm	L4 mm	E1 mm	J mm	M mm	A pieces	Lc* mm
1	12	13	14	15	16	17	18	19	20
4	8	21,44	33,02	44,04	111,433	13,1	16,25	2	20,24
5	8	23,80	35,72	46,74	138,412	12,0	16,59	2	22,94
5	8	23,8	35,72	46,74	138,412	12,0	16,59	2	22,94
6	8	24,33	38,42	49,43	165,252	12,5	18,75	2	25,63
6	8	24,33	38,42	49,43	165,252	12,5	18,75	2	25,63
8	8	27,00	43,50	54,51	215,901	12,2	21,16	2	30,71
8	8	27,00	43,50	54,51	215,901	12,2	21,16	2	30,71
8	8	27,00	43,50	54,51	215,901	12,2	21,16	2	30,71
10	8	30,73	48,90	59,91	269,772	13,1	22,83	2	36,11
10	8	30,73	48,90	59,91	269,772	13,1	22,83	2	36,11
10	8	30,73	48,90	59,91	269,772	13,1	22,83	2	36,11
10	8	30,73	48,90	59,91	269,772	13,1	22,83	2	36,11
12	8	34,54	53,98	64,99	320,492	12,8	24,10	2	41,19
12	8	34,54	53,98	64,99	320,492	12,8	24,10	2	41,19
12	8	34,54	53,98	64,99	320,492	12,8	24,10	2	41,19

*Lc=L4-16,56 mm for 11 1/2 threads/1 inch: * Lc=L4-23,80 mm for 8 threads/1 inch

Line Pipe with plain ends with usual and special weight according to API Spec. 5L

Nominal size in.	Pipe quality	Outside diameter D		Length weight Wpe kg/m	Wall thickness t mm	Inside diameter d mm	Min. test pressure, kPa x 100 (bar)		
		in.	mm				Grade		
							A 25	A	B
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1/2	Std	0,840	21,3	1,28	2,8	15,7	48	48	48
1/2	XS	0,840	21,3	1,61	3,7	13,9	59	59	59
3/4	Std	1,050	26,7	1,70	2,9	20,9	48	48	48
3/4	XS	1,050	26,7	2,19	3,9	18,9	59	59	59
1	Std	1,315	33,4	2,52	3,4	26,6	48	48	48
1	XS	1,315	33,4	3,21	4,5	24,4	59	59	59
1 1/4	Std	1,660	42,2	3,43	3,6	35,0	69	83	90
1 1/4	XS	1,660	42,2	4,51	4,9	32,4	90	124	131
1 1/2	Std	1,900	48,3	4,07	3,7	40,9	96	83	90
1 1/2	XS	1,900	48,3	5,43	5,1	38,1	90	124	131

Outside diameter D		Length weight Wpe kg/m	Wall thickness t mm	Inside diameter d mm	Min. test pressure, kPa x 100 (bar)											
in.	mm				Grade											
					A 25	A	B	X 42	X 46	X 52	X 56	X 60	X 65	X 70	X 80	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
		3,97	*2,8	54,6	55	-	-	162	177	200	207	207	207	207	**	
		4,51	*3,2	53,9	69	-	-	185	202	207	207	207	207	207	**	
		5,03	*3,6	53,1	69	-	-	207	207	207	207	207	207	207	**	
		5,42	3,9	52,5	69	161	172	207	207	207	207	207	207	207	**	
2 3/8	60,3	6,07	4,4	51,5	76	172	172	207	207	207	207	207	207	207	**	
		6,57	4,8	50,7	87	172	172	207	207	207	207	207	207	207	**	
		7,43	5,5	49,3	90	172	172	207	207	207	207	207	207	207	**	
		8,51	6,4	47,5	96	172	172	207	207	207	207	207	207	207	**	
		9,31	7,1	46,1	96	172	172	207	207	207	207	207	207	207	**	
		4,85	*2,8	67,4	55	-	-	133	146	165	178	191	206	207	**	
		5,51	*3,2	66,6	69	-	-	153	167	189	203	207	207	207	**	
		6,16	*3,6	65,8	69	-	-	172	188	207	207	207	207	207	**	
		6,81	4,0	65,0	69	139	158	191	207	207	207	207	207	207	**	
2 7/8	73,0	7,44	4,4	64,2	69	150	172	207	207	207	207	207	207	207	**	
		8,07	4,8	63,4	69	163	172	207	207	207	207	207	207	207	**	
		8,69	5,2	62,6	69	172	172	207	207	207	207	207	207	207	**	
		9,16	5,5	62,0	76	172	172	207	207	207	207	207	207	207	**	
		10,51	6,4	60,2	83	172	172	207	207	207	207	207	207	207	**	
		11,39	7,0	59,0	90	172	172	207	207	207	207	207	207	207	**	
		6,76	*3,2	82,5	69	89	104	125	137	155	167	179	194	207	**	
		7,57	*3,6	81,7	69	-	-	141	154	174	188	201	207	207	**	
		8,37	*4,0	80,9	69	112	130	157	171	194	207	207	207	207	**	
3 1/2	88,9	9,17	4,4	80,1	69	123	143	172	188	207	207	207	207	207	**	
		9,95	4,8	79,3	69	134	156	188	205	207	207	207	207	207	**	
		11,31	5,5	77,9	69	154	172	207	207	207	207	207	207	207	**	
		13,02	6,4	76,1	-	172	172	207	207	207	207	207	207	207	**	
Outside diameter D	Length weight	Wall thickness	Inside diameter	Min. test pressure, kPa x 100 (bar)												

in.	mm	Wpe kg/m	t mm	d mm	Grade										
					A 25	A	B	X 42	X 46	X 52	X 56	X 60	X 65	X 70	X 80
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
3 1/2	88,9	14,32	7,1	74,7	-	172	172	207	207	207	207	207	207	207	**
		15,24	7,6	73,7	90	172	172	207	207	207	207	207	207	207	**
		8,70	*3,6	94,4	55	88	102	123	135	153	164	176	190	205	**
		9,63	*4,0	93,6	-	98	114	137	150	170	182	196	207	207	**
4	101,6	10,55	4,4	92,8	69	108	125	151	165	187	201	207	207	207	**
		11,46	4,8	92,0	83	117	137	164	180	207	207	207	207	207	**
		13,48	5,7	90,2	83	139	162	195	207	207	207	207	207	207	**
		15,02	6,4	88,8	-	156	182	207	207	207	207	207	207	207	**
		16,55	7,1	87,4	-	174	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		18,68	8,1	85,4	117	193	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		9,83	*3,6	107,1	-	78	91	110	120	136	146	156	169	183	**
		10,88	*4,0	106,3	69	87	101	122	133	151	162	174	188	203	**
		11,92	4,4	105,5	-	96	111	134	146	166	178	191	207	207	**
		12,96	4,8	104,7	83	104	121	146	160	181	195	207	207	207	**
		13,99	5,2	103,9	-	113	132	158	173	196	207	207	207	207	**
		15,01	5,6	103,1	83	122	142	170	186	207	207	207	207	207	**
4 1/2	114,3	16,02	6,0	102,3	83	130	152	183	200	207	207	207	207	207	**
		17,03	6,4	101,5	-	139	162	195	207	207	207	207	207	207	**
		18,77	7,1	100,1	-	154	180	207	207	207	207	207	207	207	**
		20,73	7,9	98,5	-	172	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		22,42	8,6	97,1	117	187	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		28,25	11,1	92,1	-	193	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		33,56	13,5	87,3	-	193	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		40,99	17,1	80,1	-	193	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		13,54	*4,0	133,3	58	70	82	97	107	121	132	139	146	163	**
		16,16	*4,8	131,7	70	84	98	117	129	145	157	168	182	196	**
		12,50	*5,6	130,1	81	98	115	137	150	170	183	195	207	207	**
		21,90	*6,6	128,1	83	116	135	161	177	199	207	207	207	207	**
5 9/16	141,3	23,50	*7,1	127,1	105	125	145	176	192	207	207	207	207	207	**
		25,99	*7,9	125,5	116	139	162	207	207	207	207	207	207	207	**
		28,45	*8,7	123,9	128	153	178	207	207	207	207	207	207	207	**
		30,88	9,5	122,3	139	167	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		40,28	*12,7	115,9	186	193	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		49,17	*15,9	109,5	193	193	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		57,56	19,1	103,1	193	193	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		17,78	4,4	159,5	-	64	75	113	123	140	150	161	174	188	**
		19,35	4,8	158,7	-	70	82	123	135	152	164	176	191	205	**
		20,91	5,2	157,9	-	76	99	133	145	165	177	190	207	207	**
		22,47	5,6	157,1	-	82	96	143	157	178	192	205	207	207	**
		25,55	6,4	155,5	-	94	109	164	179	203	207	207	207	207	**
		28,22	7,1	154,1	-	105	123	183	201	207	207	207	207	207	**
6 5/8	168,3	31,25	7,9	152,5	-	117	136	205	207	207	207	207	207	207	**
		34,24	8,7	150,9	-	129	150	207	207	207	207	207	207	207	**
		37,20	9,5	149,3	-	141	164	207	207	207	207	207	207	207	**
		42,67	11,0	146,3	-	-	-	207	207	207	207	207	207	207	**

		48,73	12,7	142,9	-	187	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		54,31	14,3	139,7	-	193	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		59,76	15,9	136,5	-	193	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		67,69	18,3	131,7	-	193	193	207	207	207	207	207	207	207	**
Outside diameter D		Length weight Wpe kg/m	Wall thickness t mm	Inside diameter d mm	Min. test pressure, kPa x 100 (bar)										
					Grade										
in.	mm				A 25	A	B	X 42	X 46	X 52	X 56	X 60	X 65	X 70	X 80
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		33,57	6,4	206,3	-	72	84	126	138	156	167	180	195	207	**
		36,61	7,0	205,1	-	80	93	139	153	173	186	199	207	207	**
		41,40	7,9	203,3	-	90	105	157	172	194	207	207	207	207	**
		42,65	8,2	202,7	-	92	108	162	178	200	207	207	207	207	**
8 5/8	219,1	45,14	8,7	201,7	-	99	116	173	189	207	207	207	207	207	**
		49,10	9,5	200,7	-	108	126	189	207	207	207	207	207	207	**
		56,94	11,1	196,9	-	126	147	207	207	207	207	207	207	207	**
		64,64	12,7	193,7	-	-	-	207	207	207	207	207	207	207	**
		72,22	14,3	190,5	-	162	189	207	207	207	207	207	207	207	**
		79,69	15,9	187,3	-	180	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		90,62	18,3	182,5	-	193	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		94,20	19,1	180,9	-	193	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		42,90	6,4	260,3	-	58	68	114	125	142	152	163	177	197	**
		46,57	7,1	258,9	-	64	75	127	140	158	170	183	198	207	**
		51,03	7,8	257,5	-	71	83	141	154	174	187	200	207	207	**
		56,72	8,7	255,7	-	79	92	157	172	195	207	207	207	207	**
		60,50	9,3	254,5	-	84	99	167	183	207	207	207	207	207	**
10 3/4	273,1	71,72	11,1	250,9	-	101	118	200	207	207	207	207	207	207	**
		81,55	12,7	247,7	-	-	-	207	207	207	207	207	207	207	**
		91,26	14,3	244,5	-	130	152	207	207	207	207	207	207	207	**
		100,85	15,9	241,3	-	144	168	207	207	207	207	207	207	207	**
		114,99	18,3	236,5	-	166	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		128,27	20,6	231,9	-	187	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		55,47	7,1	300,7	-	54	64	108	119	134	145	155	168	181	**
		61,56	7,9	308,1	-	61	71	121	132	149	161	172	186	200	**
		65,35	8,4	307,1	-	64	75	127	139	158	169	182	197	207	**
		67,62	8,7	306,5	-	67	78	133	145	165	177	189	205	207	**
		73,65	9,5	304,9	-	73	85	145	158	179	193	207	207	207	**
		79,65	10,3	303,3	-	-	-	156	172	194	207	207	207	207	**
12 3/4	323,9	85,62	11,1	301,7	-	85	99	169	185	207	207	207	207	207	**
		97,46	12,7	298,5	-	-	-	193	207	207	207	207	207	207	**
		109,18	14,3	295,5	-	110	127	207	207	207	207	207	207	207	**
		120,76	15,9	292,1	-	121	142	207	207	207	207	207	207	207	**
		132,23	17,5	288,9	-	134	156	207	207	207	207	207	207	207	**
		143,56	19,1	285,7	-	146	170	207	207	207	207	207	207	207	**
		154,08	20,6	282,7	-	158	184	207	207	207	207	207	207	207	**
		67,74	7,9	339,8	-	55	65	110	120	136	146	156	169	183	**
		74,42	8,7	338,2	-	61	71	121	132	150	161	173	187	201	**
		81,08	9,5	336,6	-	66	77	132	144	163	176	188	204	207	**
		87,71	10,3	335,0	-	-	-	143	156	176	190	204	207	207	**
		94,30	11,1	333,4	-	78	90	154	169	191	205	207	207	207	**

		100,86	11,9	331,8	-	-	-	165	181	204	207	207	207	207	**
14	355,6	107,39	12,7	330,2	-	89	103	176	192	207	207	207	207	207	**
		120,36	14,3	327,0	-	100	116	198	207	207	207	207	207	207	**
		133,19	15,9	323,8	-	111	130	207	207	207	207	207	207	207	**
		145,91	17,5	320,6	-	122	142	207	207	207	207	207	207	207	**
		158,49	19,1	317,4	-	133	155	207	207	207	207	207	207	207	**
		170,18	20,6	314,6	-	144	168	207	207	207	207	207	207	207	**
		182,52	22,2	311,2	-	155	181	207	207	207	207	207	207	207	**
		194,74	23,8	308,0	-	166	193	207	207	207	207	207	207	207	**

*These dimensions are supplied as special pipes with plain ends

**For this grade it is necessary to calculate the test pressure according to the API 5L formula.

Casing

The pipes (casing) manufactured are delivered in the following steel grades:

Steel grade	Yield strength N/mm ²		Minimum tensile strength N/mm ²	Elongation in 2" min.	API- spec
	min.	max.			
H-40	276	552	414	See note	Spec.5CT
J-55	379	552	517		
K-55	379	552	655		
N-80	552	758	689		

Note:

Minimum elongation on length
of 2

in shall be determined in
accordance

with the following formula:

$$e = 625,000 \times A^{0,2} / U^{0,9}$$

e=minimum elongation on
length of 2in.
(50,80mm)

A=cross-sectional area of
the
measuring bar
determined
upon the specified upon
the
outside diameter or

upon the nominal width of the test piece and the specified wall thickness, in sq.in.

U=specified tensile strength, in psi

Pipe Lengths

Range	1	2	3
Total length range For 95% or more of car load	4,88 - 7,62 m	7,62 - 10,36 m	10,36 - 14,63 m
-allowable length range	1,83 m	1,52 m	1,83 m
-min. allowable length	5,49 m	8,53 m	10,97 m

Allowable tolerances on dimensions and weight

Outside diameter

- for 4" and less ± 0,79 mm
- for 4^{1/2} and more ± 0,75%

Wall thickness ± 12,5%

Pipe weight

- for a single pipe +6,5%
-3,5%
- for car load lots -1,75%
A car load is being considered as minimum 40.000 lb (18.144 kg)

Inside diameter

Testing of the inside diameter is performed by test mandrel of dimensions as shown in tables and calculated according to the following:

- for 8^{5/8}" and less:
 - mandrel length 152,4 mm
 - mandrel diameter d - 3,18 mm
- for 9^{5/8}" up to 13^{3/8}":
 - mandrel length 304,8 mm
 - mandrel diameter d - 3,97 mm

Inside diameter is determined by the outside diameter and the allowable tolerances for a single pipe weight.

Types of joint and thread dimensions (Casing - Round thread End)

Pipe dimensions	Coupling dimensions	Width	Coupling

Outside diameter D in	Nominal weight lb/ft	Outside diameter W mm	Length		Cylindrical part		Width of coupling head	Face length M mm
			Short thread NL mm	Long thread NL mm	Diameter Q mm	Depth q mm		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
4 1/2"	9,5 others	127,0 127, 0	158,8 158,8	177,8	116,7 116,7	12,7 12,7	4,0 4,0	17,88 17,88
5"	11,50 others	141,3 141,3	165,1 165,1	196,8	129,4 129,4	12,7 12,7	4,8 4,8	17,88 17,88
5 1/2"	all	153,7	171,4	203,2	142,1	12,7	3,2	17,88
6 5/8"	all	187,7	184,2	222,2	170,7	12,7	6,4	17,88
7"	17,00 others	194,5 194,5	184,2 184,2	228,6	180,2 180,2	12,7 12,7	4,8 4,8	17,88 17,88
7 5/8"	all	215,9	190,5	235,0	196,1	12,7	6,4	18,01
8 5/8"	24,00 others	244,5 244,5	196,8 196,8	254,0	221,5 221,5	12,7 12,7	7,1 7,1	18,01 18,01
9 5/8"	all	269,9	196,8	266,7	246,9	12,7	7,1	18,01
10 3/4"	32,75 others	298,4 298,4	203,2 203,2		275,4 275,4	12,7 12,7	7,1 7,1	18,01 18,01
11 3/4"	all	323,8	203,2		300,8	12,7	7,1	18,01
13 3/8"	all	365,1	203,2		342,1	12,7	7,9	18,01

-continuing-

Pipe dimensions			Length of Threads										
Outside diameter D in	Nominal weight lb/ft	Outside diameter W mm	Length of engagement by hand screwing		Length of complete threads		Total length thread		Average pitch diameter by handtight makeup E1 mm	Length from pipe end to the middle of the coupling		Number of turns by handtight makeup A	Number of threads per 1 inch
			Short thread L1 mm	Long thread L1 mm	Short thread L2 mm	Long thread L2 mm	Short thread L4 mm	Long thread L4 mm		Short thread J mm	Long thread J mm		
1	2	3	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
4 1/2"	9,5 others	127,0 127, 0	23,39 39,27	48,79	43,56 59,44	68,96	50,80 66,68	76,20	111,846 111,846	28,6 12,7	12,7	3 3	8 8
5"	11,50 others	141,3 141,3	36,09 42,44	58,32	56,26 62,61	78,49	63,50 69,85	85,72	124,546 124,546	19,0 12,7	12,7	3 3	8 8
5 1/2"	all	153,7	45,62	61,49	65,79	81,66	73,02	88,90	137,246	12,7	12,7	3	8
6 5/8"	all	187,7	51,97	71,02	72,14	91,19	79,38	98,42	165,821	12,7	12,7	3	8
7"	17,00	194,5	32,92	74,19	53,09	94,36	60,32	101,60	175,346	31,8	12,7	3	8

	others	194,5	51,97		72,14		79,38		175,346	12,7		3	8
7 ^{5/8} "	all	215,9	53,44	75,67	75,31	97,54	82,55	104,78	191,114	12,7	12,7	3 ^{1/2}	8
8 ^{5/8} "	24,00 others	244,5 244,5	47,09 56,62	85,19	68,96 78,49	107,06	76,20 85,72	114,30	216,514 216,514	22,2 12,7	12,7	3 ^{1/2}	8 8
9 ^{5/8} "	all	269,9	56,62	91,54	78,49	113,41	85,72	120,65	241,914	12,7	12,7	3 ^{1/2}	8
10 ^{3/4} "	32,75 others	298,4 298,4	40,74 59,79		62,61 81,66		69,85 88,90		270,489 270,489	31,8 12,7		3 ^{1/2} 3 ^{1/2}	8 8
11 ^{3/4} "	all	323,8	59,79		81,66		88,90		295,889	12,7		3 ^{1/2}	8
13 ^{3/8} "	all	365,1	59,79		81,66		88,90		337,164	12,7		3 ^{1/2}	8

Types of joint and thread dimensions (Casing Buttress Thread End)

Outside diameter D in	Coupling dimensions											
	Outside diameter	Length	Calculated weight	Inside diameter of coupling head	Width of coupling head	Length	Length of complete thread	Number of threads per 1 inch	Cone	Pitch angle	Average pitch diameter	Length from pipe end to equilateral triangle marking
	W mm	NL mm	kg	Q mm	b mm	L4 mm	L7 mm				E7 mm	A1 mm
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4 ^{1/2} "	127,0	225,4	4,6	117,9	3,2	92,39	42,00	5	1:16	3 ⁰ⁱ 10 ⁰	113,132	100,00
5"	141,3	231,8	5,6	130,6	4,0	95,57	45,17	5	1:16	3 ⁰ⁱ 10 ⁰	125,832	103,20
5 ^{1/2} "	153,7	235,0	6,4	143,3	4,0	97,16	46,76	5	1:16	3 ⁰ⁱ 10 ⁰	138,532	104,50
6 ^{5/8} "	187,7	244,5	1,1	171,8	6,4	101,92	51,52	5	1:16	3 ⁰ⁱ 10 ⁰	167,107	109,50
7"	194,5	254,0	10,6	181,4	5,6	106,68	56,29	5	1:16	3 ⁰ⁱ 10 ⁰	176,632	114,30
7 ^{5/8} "	215,9	263,5	16,0	197,2	7,9	111,44	61,05	5	1:16	3 ⁰ⁱ 10 ⁰	192,507	119,10
8 ^{5/8} "	244,5	269,9	21,0	222,6	9,5	114,62	64,22	5	1:16	3 ⁰ⁱ 10 ⁰	217,907	122,20
9 ^{5/8} "	269,9	269,9	23,5	248,0	9,5	114,62	64,22	5	1:16	3 ⁰ⁱ 10 ⁰	243,307	122,20
10 ^{3/4} "	298,4	269,9	25,9	276,6	9,5	114,62	64,22	5	1:16	3 ⁰ⁱ 10 ⁰	271,882	122,20
11 ^{3/4} "	323,8	269,9	28,2	302,0	9,5	114,62	64,22	5	1:16	3 ⁰ⁱ 10 ⁰	297,282	122,20
13 ^{3/8} "	365,1	269,9	31,9	343,3	9,5	114,62	64,22	5	1:16	3 ⁰ⁱ 10 ⁰	338,557	122,20