



LINE PIPE with thread and couplings according to API Spec. 5L and 5B

PIPE DIMENSIONS					COUPLING DIMENSIONS					
Nominal size	Outside diameter	Nominal weight	Wall thickness	Calculated weight - Plain end	Outside diameter	Minimal length	Diameter of cylindrical part	Depth of cylindrical part	Width of coupling head	Calculated weight
in.	D mm	lb/ft	t mm	Wpe kg/m	W mm	N _L mm	Q mm	q mm	b mm	kg
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
4	114,3	15,17	8,6	22,42	132,1	114,3	116,7	12,5	6,4	3,45
5	141,3	15,00	6,6	21,92	159,9	117,5	143,7	12,8	6,4	4,53
5	141,3	21,09	9,5	30,88	159,9	117,5	143,7	12,8	6,4	4,53
6	168,3	19,45	7,1	28,22	187,7	123,8	170,7	14,9	6,4	5,87
6	168,3	28,89	11,0	42,67	187,7	123,8	170,7	14,9	6,4	5,87
8	219,1	25,55	7,0	36,61	244,5	133,4	221,5	17,2	6,4	10,52
8	219,1	29,35	8,2	42,65	244,5	133,4	221,5	17,2	6,4	10,52
8	219,1	43,90	12,7	64,64	244,5	133,4	221,5	17,2	6,4	10,52
10	273,0	32,75	7,1	46,57	298,4	146,0	275,4	18,8	9,5	14,32
10	273,0	35,75	7,8	51,03	298,4	146,0	275,4	18,8	9,5	14,32
10	273,0	41,85	9,3	60,50	298,4	146,0	275,4	18,8	9,5	14,32
10	273,0	55,82	12,7	81,55	298,4	146,0	275,4	18,8	9,5	14,32
12	328,8	45,45	8,4	65,35	355,6	155,6	326,2	20,0	9,5	22,37
12	328,8	51,15	9,5	73,65	355,6	155,6	326,2	20,0	9,5	22,37
12	323,8	66,71	12,7	97,46	355,6	155,6	326,2	20,0	9,5	22,37

LINE PIPE with plain ends, with usual and special weight according to API Specification 5L

Nominal size in.	Pipe quality	Outside diameter D		Length weight Wpe kg/m	Wall thickness t mm	Inside diameter d mm	Min. test pressure, k Pa x 100 (bar)		
		in.	mm				Grade		
							A 25	A	B
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1/2	Std	0,840	21,3	1,28	2,8	15,7	48	48	48
1/2	XS	0,840	21,3	1,61	3,7	13,9	59	59	59
3/4	Std	1,050	26,7	1,70	2,9	20,9	48	48	48
3/4	XS	1,050	26,7	2,19	3,9	18,9	59	59	59
1	Std	1,315	33,4	2,52	3,4	26,6	48	48	48
1	XS	1,315	33,4	3,21	4,5	24,4	59	59	59

		15,24	7,6	73,7	90	172	172	207	207	207	207	207	207	207	**
		8,70	*3,6	94,4	55	88	102	123	135	153	164	176	190	205	**
		9,63	*4,0	93,6	-	98	114	137	150	170	182	196	207	207	**
4	101,6	10,55	4,4	92,8	69	108	125	151	165	187	201	207	207	207	**
		11,46	4,8	92,0	83	117	137	164	180	207	207	207	207	207	**
		13,48	5,7	90,2	83	139	162	195	207	207	207	207	207	207	**
		15,02	6,4	88,8	-	156	182	207	207	207	207	207	207	207	**
		16,55	7,1	87,4	-	174	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		18,68	8,1	85,4	117	193	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		9,83	*3,6	107,1	-	78	91	110	120	136	146	156	169	183	**
		10,88	*4,0	106,3	69	87	101	122	133	151	162	174	188	203	**
		11,92	4,4	105,5	-	96	111	134	146	166	178	191	207	207	**
		12,96	4,8	104,7	83	104	121	146	160	181	195	207	207	207	**
		13,99	5,2	103,9	-	113	132	158	173	196	207	207	207	207	**
		15,01	5,6	103,1	83	122	142	170	186	207	207	207	207	207	**
4 1/2	114,3	16,02	6,0	102,3	83	130	152	183	200	207	207	207	207	207	**
		17,03	6,4	101,5	-	139	162	195	207	207	207	207	207	207	**
		18,77	7,1	100,1	-	154	180	207	207	207	207	207	207	207	**
		20,73	7,9	98,5	-	172	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		22,42	8,6	97,1	117	187	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		28,25	11,1	92,1	-	193	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		33,56	13,5	87,3	-	193	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		40,99	17,1	80,1	-	193	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		13,54	*4,0	133,3	58	70	82	97	107	121	132	139	146	163	**
		16,16	*4,8	131,7	70	84	98	117	129	145	157	168	182	196	**
		12,50	*5,6	130,1	81	98	115	137	150	170	183	195	207	207	**
		21,90	*6,6	128,1	83	116	135	161	177	199	207	207	207	207	**
5 9/16	141,3	23,50	*7,1	127,1	105	125	145	176	192	207	207	207	207	207	**
		25,99	*7,9	125,5	116	139	162	207	207	207	207	207	207	207	**
		28,45	*8,7	123,9	128	153	178	207	207	207	207	207	207	207	**
		30,88	9,5	122,3	139	167	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		40,28	*12,7	115,9	186	193	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		49,17	*15,9	109,5	193	193	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		57,56	19,1	103,1	193	193	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		17,78	4,4	159,5	-	64	75	113	123	140	150	161	174	188	**
		19,35	4,8	158,7	-	70	82	123	135	152	164	176	191	205	**
		20,91	5,2	157,9	-	76	99	133	145	165	177	190	207	207	**

		22,47	5,6	157,1	-	82	96	143	157	178	192	205	207	207	**
		25,55	6,4	155,5	-	94	109	164	179	203	207	207	207	207	**
		28,22	7,1	154,1	-	105	123	183	201	207	207	207	207	207	**
6 5/8	168,3	31,25	7,9	152,5	-	117	136	205	207	207	207	207	207	207	**
		34,24	8,7	150,9	-	129	150	207	207	207	207	207	207	207	**
		37,20	9,5	149,3	-	141	164	207	207	207	207	207	207	207	**
		42,67	11,0	146,3	-	-	-	207	207	207	207	207	207	207	**
		48,73	12,7	142,9	-	187	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		54,31	14,3	139,7	-	193	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		59,76	15,9	136,5	-	193	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		67,69	18,3	131,7	-	193	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		33,57	6,4	206,3	-	72	84	126	138	156	167	180	195	207	**
		36,61	7,0	205,1	-	80	93	139	153	173	186	199	207	207	**
		41,40	7,9	203,3	-	90	105	157	172	194	207	207	207	207	**
		42,65	8,2	202,7	-	92	108	162	178	200	207	207	207	207	**
8 5/8	219,1	45,14	8,7	201,7	-	99	116	173	189	207	207	207	207	207	**
		49,10	9,5	200,7	-	108	126	189	207	207	207	207	207	207	**
		56,94	11,1	196,9	-	126	147	207	207	207	207	207	207	207	**
		64,64	12,7	193,7	-	-	-	207	207	207	207	207	207	207	**
		72,22	14,3	190,5	-	162	189	207	207	207	207	207	207	207	**
		79,69	15,9	187,3	-	180	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		90,62	18,3	182,5	-	193	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		94,20	19,1	180,9	-	193	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		42,90	6,4	260,3	-	58	68	114	125	142	152	163	177	197	**
		46,57	7,1	258,9	-	64	75	127	140	158	170	183	198	207	**
		51,03	7,8	257,5	-	71	83	141	154	174	187	200	207	207	**
		56,72	8,7	255,7	-	79	92	157	172	195	207	207	207	207	**
		60,50	9,3	254,5	-	84	99	167	183	207	207	207	207	207	**
10 3/4	273,1	71,72	11,1	250,9	-	101	118	200	207	207	207	207	207	207	**
		81,55	12,7	247,7	-	-	-	207	207	207	207	207	207	207	**
		91,26	14,3	244,5	-	130	152	207	207	207	207	207	207	207	**
		100,85	15,9	241,3	-	144	168	207	207	207	207	207	207	207	**
		114,99	18,3	236,5	-	166	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		128,27	20,6	231,9	-	187	193	207	207	207	207	207	207	207	**
		55,47	7,1	300,7	-	54	64	108	119	134	145	155	168	181	**
		61,56	7,9	308,1	-	61	71	121	132	149	161	172	186	200	**
		65,35	8,4	307,1	-	64	75	127	139	158	169	182	197	207	**
		67,62	8,7	306,5	-	67	78	133	145	165	177	189	205	207	**
		73,65	9,5	304,9	-	73	85	145	158	179	193	207	207	207	**

		79,65	10,3	303,3	-	-	-	156	172	194	207	207	207	207	**
12 3/4	323,9	85,62	11,1	301,7	-	85	99	169	185	207	207	207	207	207	**
		97,46	12,7	298,5	-	-	-	193	207	207	207	207	207	207	**
		109,18	14,3	295,5	-	110	127	207	207	207	207	207	207	207	**
		120,76	15,9	292,1	-	121	142	207	207	207	207	207	207	207	**
		132,23	17,5	288,9	-	134	156	207	207	207	207	207	207	207	**
		143,56	19,1	285,7	-	146	170	207	207	207	207	207	207	207	**
		154,08	20,6	282,7	-	158	184	207	207	207	207	207	207	207	**
		67,74	7,9	339,8	-	55	65	110	120	136	146	156	169	183	**
		74,42	8,7	338,2	-	61	71	121	132	150	161	173	187	201	**
		81,08	9,5	336,6	-	66	77	132	144	163	176	188	204	207	**
		87,71	10,3	335,0	-	-	-	143	156	176	190	204	207	207	**
		94,30	11,1	333,4	-	78	90	154	169	191	205	207	207	207	**
		100,86	11,9	331,8	-	-	-	165	181	204	207	207	207	207	**
14	355,6	107,39	12,7	330,2	-	89	103	176	192	207	207	207	207	207	**
		120,36	14,3	327,0	-	100	116	198	207	207	207	207	207	207	**
		133,19	15,9	323,8	-	111	130	207	207	207	207	207	207	207	**
		145,91	17,5	320,6	-	122	142	207	207	207	207	207	207	207	**
		158,49	19,1	317,4	-	133	155	207	207	207	207	207	207	207	**
		170,18	20,6	314,6	-	144	168	207	207	207	207	207	207	207	**
		182,52	22,2	311,2	-	155	181	207	207	207	207	207	207	207	**
		194,74	23,8	308,0	-	166	193	207	207	207	207	207	207	207	**

*These dimensions are supplied as special pipes with plain ends

**For this grade it is necessary to calculate the test pressure according to the API 5L formula.

THREAD DIMENSIONS									
Nominal size	Thread number per 1 in.	Length from pipe end to hand tight plane	Length of useful threads	Total length of thread	Lateral diameter by the hand tight plane	Length from the pipe end to the middle of the coupling	Length from the coupling face to the hand tight plane	Uncovered threads after hand tight	Min. length of thread with full tip
in.		L1 mm	L2 mm	L4 mm	E1 mm	J mm	M mm	A pieces	Lc* mm
1	12	13	14	15	16	17	18	19	20
4	8	21,44	33,02	44,04	111,433	13,1	16,25	2	20,24
5	8	23,80	35,72	46,74	138,412	12,0	16,59	2	22,94
5	8	23,8	35,72	46,74	138,412	12,0	16,59	2	22,94
6	8	24,33	38,42	49,43	165,252	12,5	18,75	2	25,63

6	8	24,33	38,42	49,43	165,252	12,5	18,75	2	25,63
8	8	27,00	43,50	54,51	215,901	12,2	21,16	2	30,71
8	8	27,00	43,50	54,51	215,901	12,2	21,16	2	30,71
8	8	27,00	43,50	54,51	215,901	12,2	21,16	2	30,71
10	8	30,73	48,90	59,91	269,772	13,1	22,83	2	36,11
10	8	30,73	48,90	59,91	269,772	13,1	22,83	2	36,11
10	8	30,73	48,90	59,91	269,772	13,1	22,83	2	36,11
10	8	30,73	48,90	59,91	269,772	13,1	22,83	2	36,11
12	8	34,54	53,98	64,99	320,492	12,8	24,10	2	41,19
12	8	34,54	53,98	64,99	320,492	12,8	24,10	2	41,19
12	8	34,54	53,98	64,99	320,492	12,8	24,10	2	41,19

*Lc=L₄-16,56 mm for 11 1/2 threads/1 inch: * Lc=L₄-23,80 mm for 8 threads/1 inch

STEEL REQUIREMENTS

Standard	Steel grade	Chemical requirements					Mechanical requirements		
		C	Mn	P	S	Si	Tensile	Yield limit	Elongation
		max.	max.	max.	max.	max.	strength	R _{p0.2}	A min.
		(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	N/mm ²	N/mm ²	(%)
API 5 L	A	0,22	0,9	0,03	0,03	-	min. 331	min. 207	calculation
	B	0,27	1,15	0,03	0,03	-	min. 413	min. 241	according
	X42	0,29	1,25	0,03	0,03	-	min. 413	min. 289	to the wall
	X46	0,31	1,35	0,03	0,03	-	min. 434	min. 317	Thickness*
	X52	0,31	1,35	0,03	0,03	-	min. 455	min. 358	
	X56	0,26	1,35	0,03	0,03*		min. 489	min. 386	
	X60	0,26	1,35	0,03	0,03*		min. 517	min. 413	
	X65	*	*	*	*		min. 530	min. 448	
	X70	*	*	*	*		min. 565	min. 482	
	X80		*	*	*	min. 620	min. 551		
NOTES									
LENGTHS	Random length: 5-7 m (16,4-23 ft) or 10-12 m (32,8-40,1 ft)								
	Random lengths as per agreement.								
	Fixed lengths within the manufacture lengths range, Tolerances:± 100 mm (± 3,94 ft)								
CHEMICAL*	For X56 and X60 min: Nb 0,05%, V 0,02%, Ti 0,03% For X65, X70, X80 chemical composition acc. to agreement								
PROTECTION	Unprotected or external oiled/external varnished								
	At customers each pipe is provided with plastic protectors at both ends								
ELONGATION	<ul style="list-style-type: none"> Minimum elongation on the gauge length 50,80 mm (2 in.) is calculate according to the formula $e=625\ 000 \times A^{0,2}/U^{0,9}$ 								

	e=minimum elongation on the gauge length 50,80 mm (2 in.) A=cross-sectional area of the measuring bar determined upon the specified outside diameter or upon the nominal width of the test piece and the specified wall thickness, in sq. in. U=specified tensile strength in psi.
MARKING	Die stamping or/and paint stenciled according to standard or per customer request
	Technical details can be also marked on tags attached to each bundle.
DELIVERY	In bundles of maximum 2500 Kg, tied in minimum four places with steel strips.
	Sizes of above size 6" loosed (For API 5L pipes above size 4")
MILL TEST REPORT	Mill test reports are issued to customer requirements.
	Usually they comply with EN 10204 - 3.1.B (DIN 50049 - 3.1.B)
THIRD PARTY INSPECTION	LRS, BV, DNV, SGS, GL or similar to be agreed; EN 10204-3.1.C. (DIN 50049/3.1.C.)

OLMAX GmbH

Fra. F. Grabovca 22/V, 10000 ZAGREB/Croatia

(Work Tel#: +385 1 4663 449

7 Fax#: +385 1 4650 787 7 Fax#: +1 720 3840 904 7 Fax#: +44 709 2384 3443