

005A PRO

**MENGIKAT POTONGAN-POTONGAN
PAKAIAN 1**

Bundle cut work 1

UNIT 005A PRO

Mengikat potongan-potongan pakaian 1

Bidang: Produksi

Deskripsi

Unit ini berisi tentang keterampilan dan pengetahuan yang diperlukan untuk mempergunakan teknik dasar pekerjaan pemotongan dan pemeriksaan bahwa jumlah kain yang akan dipotong memenuhi standar dan cocok dengan tiket dan label yang disertakan.

ELEMEN	KRITERIA KINERJA
1. Menyiapkan bengkel/ tempat kerja	a. Menyiapkan tempat kerja sesuai dengan standar ergonomic tempat kerja. b. Komponen diletakkan secara benar dan berurutan sesuai prosedur kerja
2. Membuat kelompok (bundel)	a. Pekerjaan dikumpulkan atau diterima, dan diperiksa sesuai prosedur kerja. b. Lembaran diberi nomor sesuai prosedur kerja. c. Lembaran dipilih berdasarkan ukuran dan warna sesuai dengan spesifikasi pekerjaan dan prosedur kerja. d. Dibuat asesori sesuai dengan spesifikasi pekerjaan dan prosedur kerja. e. Dibuat bundel/kelompok dan ditempatkan sesuai dengan spesifikasi pekerjaan dan prosedur kerja. f. Dimasukkan tiket dan label sesuai dengan prosedur kerja.
3. Menyerahkan hasil Pembuatan bundel/ kelompok.	a. Pembuatan bundel diperiksa dan dilakukan tindakan seperlunya sesuai dengan prosedur kerja. b. Hasil pemeriksaan komponen dicatat sesuai dengan prosedur kerja. c. Kegiatan penolakan dilakukan terhadap penolakan atau perbaikan kesalahan komponen atau pembundelan yang salah dicatat sesuai dengan prosedur kerja. d. Kegiatan pencegahan dilakukan untuk menghindari pengulangan kesalahan komponen dicatat sesuai prosedur kerja. e. Bundel yang lengkap atau sebagian dari bundel diarahkan pada operasional yang diperlukan pra-pembuatan atau daerah gudang sesuai dengan prosedur kerja.
4. Menerapkan praktek keselamatan dan kesehatan kerja	a. Mengikuti kebijakan dan prosedur keselamatan dan kesehatan di tempat kerja. b. Dilakukan kegiatan sesuai dengan kebijakan dan prosedur kerja untuk mencegah kecelakaan dan untuk memperkecil bahaya terhadap keselamatan Individu.

Batasan variabel

Mengikat potongan-potongan pakaian 1

VARIABEL	RUANG LINGKUP
1. Konteks umum	a. Pekerjaan meliputi penggunaan teknik dasar dalam pekerjaan pemotongan secara kolektif sebagai bagian dari proses pembuatan pakaian. b. Pekerjaan ditampilkan untuk menentukan prosedur/ metode baik individu maupun secara kelompok. c. Pekerjaan dilakukan sesuai dengan kebutuhan peraturan tetap, persyaratan asuransi organisasi, peraturan kesehatan dan keselamatan kerja, prosedur penanganan secara manual dan peraturan kesehatan yang sesuai
2. Lingkungan kerja meliputi	a. Pekerjaan dilakukan untuk produksi skala besar maupun skala kecil (eceran). b. Kompetensi didemonstrasikan dalam pengoperasian bundling meliputi operasi dasar yang terdiri dari pengelompokan komponen secara sederhana. c. Pemeriksaan bundel meliputi: - c.1. Ukuran. - c.2. Warna. - c.3. Pengguntingan. - c.4. Kecocokan antara label dengan tiket dan pekerjaan pemotongan. - c.5. Komponen-komponen lain atau ciri-ciri yang ditentukan dalam spesifikasi pekerjaan. d. Pencatatan data meliputi: - d.1. Papan kunci. - d.2. Penerapan pencatatan manual. e. Kebijakan dan prosedur keselamatan dan kesehatan kerja meliputi: - e.1. Pakaian pengamananan individu dan peralatan dipakai sesuai dengan prosedur kerja - e.2. Praktek penanganan pengamananan bahan diikuti dengan benar sesuai prosedur kerja - e.3. Mengambil istirahat sesuai prosedur kerja - e.4. Bengkel diatur sesuai dengan keselamatan dan kesehatan kerja serta persyaratan ergonomic - e.5. Mengikuti tanda/ batas jalan di tempat kerja - e.6. Peralatan disimpan bila tidak dipakai sesuai prosedur kerja - e.7. Bengkel dijaga kebersihannya dan dibebaskan dari hambatan sepanjang waktu sesuai dengan prosedur kerja. - e.8. Lantai dan tempat kerja dijaga kebersihannya dari sisa-sisa kain, benang, kapas, debu dan sampah sesuai dengan prosedur kerja.
3. Sumber informasi atau dokumen meliputi	a. Spesifikasi pekerjaan. b. Instruksi pengelompokan dan pemberian tiket. c. Prosedur pengaturan kerja. d. Anggota organisasi atau orang luar. e. Prosedur kualitas dan standar. f. Persyaratan (para) pelanggan.

4. Konteks tempat kerja meliputi	a. Prosedur dan praktek organisasi kerja yang sesuai dengan pekerjaan pemotongan secara kolektif dengan teknik dasar. b. Kondisi pelayanan, pengesahan dan persetujuan industri meliputi. c. Praktek standar kerja. d. Pelaporan kegiatan meliputi komunikasi verbal dan tertulis sesuai dengan prosedur dan kebijakan organisasi. e. Komunikasi mungkin lisan, tertulis atau visual dan terdiri dari data sederhana. f. Bertanggungjawab terhadap pemeliharaan kualitas pekerjaannya dan bila diperlukan menyumbangkannya untuk peningkatan kualitas dari hasil seksi atau tim. g. Keamanan, lingkungan, pengurusan rumah tangga dan kualitas ditunjukkan dengan mesin/ peralatan pabrik, peraturan kekuasaan dan perusahaan.
5. Peraturan dan perundang-undangan yang berlaku dapat dimasukkan	a. Peraturan keamanan dan kesehatan kerja sesuai dengan kegiatan bengkel. b. Peraturan kompensasi pekerja.

Panduan bukti

Mengikat potongan-potongan pakaian 1

1. Aspek-aspek bukti kritis yang perlu diperhatikan	a. Pengujian/ penilaian harus sesuai dengan pengetahuan dan keterampilan untuk: - a.1 Pekerjaan pemotongan secara kolektif dengan mempergunakan teknik dasar sesuai dengan spesifikasi pekerjaan dan prosedur kerja. - a.2 Memeriksa pekerjaan sesuai dengan spesifikasi atau instruksi pengelompokan dan pemasangan tiket dan standar tempat kerja. - a.3 Menerapkan kebijakan keselamatan dan kesehatan di tempat kerja dalam melaksanakan pekerjaan. - a.4 Menyimpan/memelihara catatan yang tepat.
2. Pengujian setiap unit yang saling terkait	a. Unit ini bisa diuji dalam hubungannya dengan unit 'Membuat tiket dan label – 1' serta 'Menempatkan tiket dan label dengan pekerjaan pemotongan -1' tergantung pada organisasi tempat kerja.
3. Pengetahuan dan keterampilan yang dipersyaratkan	a. Persyaratan pengetahuan - a.1. Kesesuaian peraturan keselamatan dan kesehatan di tempat kerja serta etika praktek konstruksi pakaian. - a.2. Prosedur pengelompokan dan pemeriksaan pekerjaan pemotongan yang dicocokkan dengan tiket dan label dengan mempergunakan teknik dasar. - a.3. Sifat jenis kain dan bahan lain yang dipakai dalam pembuatan pakaian. - a.4. Kain dan gaya. - a.5. Jenis label dan tiket. - a.6. Ukuran pakaian. - a.7. Warna pakaian.

	- a.8. Pengguntingan dan komponen lain atau ciri jenis yang ditentukan pada spesifikasi pekerjaan untuk pakaian. - a.9. Standar kualitas dan prosedur penanganan kain/pakaian. - a.10 Prosedur kerja. - a.11 Prosedur pelaporan. b. Persyaratan Keterampilan dalam: - b.1. Menerjemahkan spesifikasi pekerjaan dan instruksi pengelompokan. - b.2. Mengidentifikasi komponen pakaian. - b.3. Memelihara catatan pekerjaan yang tepat sesuai dengan prosedur. - b.4. Melaksanakan pekerjaan sesuai dengan kebijakan dan prosedur keselamatan dan kesehatan kerja. - b.5. Memenuhi spesifikasi pekerjaan. - b.6. Berkomunikasi secara efektif di tempat kerja. - b.7. Menerjemahkan dan melaksanakan prosedur yang telah ditentukan.
4. Implikasi sumber	a. Mengakses pada keadaan/ situasi tata cara pekerjaan pemotongan secara kolektif dengan mempergunakan teknik dasar baik secara nyata ataupun simulasi. b. Ini meliputi wilayah kerja atau simulasi, bahan, peralatan, dan informasi spesifikasi pekerjaan, sesuai dengan peraturan dan prosedur keselamatan, standar kualitas, prosedur organisasi dan persyaratan (para) pelanggan.
5. Konsistensi kinerja	a. Menerapkan persyaratan pengetahuan dan keterampilan bila: - a.1. Mengatur pekerjaan. - a.2. Menyelesaikan tugas. - a.3. Mengidentifikasi peningkatan. - a.4. Menerapkan peringatan keselamatan sesuai dengan tugas. - a.5. Menguji kemampuan operasional peralatan tertentu yang dipakai dalam proses pekerjaan. b. Menunjukkan bukti penerapan prosedur kerja yang sesuai meliputi: - b.1. Kebijakan tentang bahaya dan prosedur termasuk etika praktek. - b.2. Prosedur kerja dan instruksi mengerjakannya. - b.3. Prosedur kualitas (bila ada). - b.4. Sampah, polusi dan proses penanganan daur ulang. c. Bertindak cepat, kecelakaan dan kejadian dilaporkan sesuai dengan peraturan tetap serta prosedur perusahaan. d. Memperhatikan dan beradaptasi seperlunya terhadap perbedaan budaya di bengkel, termasuk cara bersikap dan berhubungan dengan sesama staf dan lainnya. e. Pekerjaan diselesaikan secara sistematis dengan memperhatikan secara rinci tanpa merusak barang, peralatan maupun orang.
6. Konteks pengujian	a. Pengujian dilaksanakan di tempat kerja atau dalam lingkungan simulasi yang sesuai.

KUNCI-KUNCI POKOK UNTUK UJI KOMPETENSI			
Mengumpulkan, menganalisa dan mengorganisasikan informasi	Mengkomunikasikan gagasan dan informasi	Merencanakan dan mengorganisasikan kegiatan-kegiatan	Bekerja dengan orang lain dan dalam tim
1	1	1	2
Mempergunakan ide dan teknik matematika	Menyelesaikan masalah	Mempergunakan teknologi	
1	2	1	

Kompetensi kunci dibagi dalam tiga tingkatan kemampuan

- | | |
|-------------|--|
| Tingkatan 1 | Melaksanakan kegiatan |
| Tingkatan 2 | Mengeloloa kegiatan |
| Tingkatan 3 | Mengevaluasi dan melaksanakan proses perubahan |

Untuk informasi lebih lanjut lihat pada Tingkatan dari Kompetensi Kunci pada halaman 3 di laporan Standar kompetensi