

008B PRO

MENGERJAKAN PENGEPRESAN 2

Press work 2

UNIT 008B PRO

Mengerjakan pengepresan 2

Bidang: Produksi

Deskripsi

Unit ini berisi tentang keterampilan dan pengetahuan yang diperlukan untuk pekerjaan pengepresan sebagai bagian dari proses produksi pakaian dalam situasi pengepresan yang tidak terlalu sulit dimana penempatan dan penanganan dikontrol oleh operator.

Ini merupakan salah satu unit kompetensi “Mengerjakan Pengepresan” yang dikemas pada tingkatan yang berbeda. Pada tingkatan terendah, kompetensi meliputi teknik pengepresan yang mudah untuk menentukan prosedur/ metode baik untuk individu maupun dalam kerja kelompok. Bila dikemas dalam tingkat yang lebih tinggi, kompetensi biasanya meliputi tingkat kesulitan yang lebih tinggi. Mungkin ada variasi jenis kain dan gaya pakaian yang lebih luas dan pengerjaannya biasanya kritis dalam hal bentuk, tampilan akhir dan penyelesaian pakaian. Perbaikan kesalahan mungkin dilakukan sebagai bagian dari pekerjaan. Pada tingkat ini, pekerjaan biasanya meliputi demonstrasi pemilihan, inisiatif dan penilaian pekerjaan tingkat tinggi baik secara individu maupun berkelompok. Pernyataan sejumlah variabel dan panduan bukti memberikan rincian perbedaan pada bukti yang diperlukan pada berbagai tingkatan.

ELEMEN	KRITERIA KINERJA
1. Menyiapkan bengkel/ tempat kerja	a. Menyiapkan tempat kerja sesuai dengan standar ergonomic tempat kerja. b. Mesin dibersihkan dan diperiksa sesuai dengan prosedur tempat kerja. c. Pemeliharaan kecil secara rutin dilakukan sesuai prosedur tempat kerja. d. Pekerjaan dilaksanakan dengan benar dan berurutan sesuai prosedur kerja.
2. Mengerjakan pengepresan	a. Dilakukan tindak lanjut seperlunya sesuai prosedur kerja. b. Kesalahan, noda dan tanda diidentifikasi dan dilakukan tindakan seperlunya sesuai dengan prosedur kerja. c. Dipilih lampiran seperlunya dan dipakai sesuai prosedur kerja. d. Pelaksanaan pengepresan secara berurutan sesuai spesifikasi pekerjaan dan prosedur kerja. e. Pekerjaan ditempatkan pada mesin sesuai dengan persyaratan produk dan prosedur kerja. f. Panas, uap, penyedotan, pengepresan dan waktu dilaksanakan sesuai dengan persyaratan produk, spesifikasi kain dan prosedur kerja. g. Pekerjaan pengepresan pada spesifikasi pekerjaan sesuai dengan prosedur kerja. h. Peralatan dan pekerjaan ditangani dan dikontrol untuk variasi jenis pekerjaan dan persyaratan konstruksi serta pengepresan sesuai dengan spesifikasi pekerjaan dan prosedur kerja.

3. Menyerahkan pekerjaan pengepresan.	a. Tempat kerja dan sesuai dengan prosedur kerja. b. Hasil pemeriksaan pekerjaan dicatat sesuai dengan prosedur kerja. c. Kegiatan penolakan atau memperbaiki kesalahan dilaporkan dan/atau dicatat sesuai dengan prosedur kerja (catatan bisa tertulis, atau ditunjukkan dalam tiket lampiran dan laporan bisa disampaikan secara verbal maupun tertulis). d. Kegiatan pencegahan dilakukan untuk menghindari pengulangan kesalahan dicatat sesuai prosedur kerja. e. Pekerjaan pengepresan bisa melewati kegiatan berikutnya, digantung atau di-pak dan dilangsungkan pada wilayah pengantaran, gudang penyimpanan atau seksi pengepakan sesuai prosedur kerja.
4. Menerapkan praktek keselamatan dan kesehatan kerja	a. Mengikuti kebijakan dan prosedur keselamatan dan kesehatan di tempat kerja. b. Dilakukan kegiatan sesuai dengan kebijakan dan prosedur kerja untuk mencegah kecelakaan dan untuk memperkecil bahaya terhadap keselamatan Individu.

Batasan variabel

Mengerjakan pengepresan 2

VARIABEL	RUANG LINGKUP
1. Konteks umum	a. Pekerjaan pengepresan adalah bagian proses dari pembuatan pakaian. b. Pekerjaan pengepresan merupakan metode yang baik dalam prosedur kerja individu atau kelompok. c. Pekerjaan dilakukan sesuai dengan peraturan keselamatan dan kesehatan kerja.
2. Lingkungan kerja meliputi	a. Pekerjaan dilakukan untuk produksi skala besar atau kecil b. Pekerjaan pengepresan 2 ini, memerlukan keterampilan yang lebih khusus (ukuran, temperatur, tanda atau patrun sangat diperlukan) c. Pekerjaan pengepresan 2 ini juga memerlukan pengontrolan untuk menjaga kualitas d. Pekerjaan pengepresan 2 meliputi: - d.1. Bendelan - d.2. Pengecekan - d.3. Penyortiran - d.4. Peletakan barang e. Pemeliharaan peralatan pengepresan 2 meliputi: - e.1. Membersihkan alas - e.2. Mengganti boile (minyak khusus press) - e.3. Menyemprot kotoran yang melekat pada mesin f. Pemeriksaan pada pengepresan 2 ini, meliputi: - f.1. Hasil press sesuai dengan standar kualitas - f.2. Hasil press sesuai dengan instruksi kerja g. Pencatatan hasil produksi diterapkan dalam pekerjaan ini h. Kebijakan dan prosedur keselamatan dan kesehatan kerja meliputi:

	- h.1. Praktek penanganan pengamanan bahan diikuti dengan benar sesuai prosedur kerja. - h.2. Mengambil istirahat sesuai prosedur kerja. - h.3. Bengkel diatur sesuai dengan keselamatan dan kesehatan kerja serta persyaratan ergonomic. - h.4. Mengikuti tanda/ batas Jalan ditempat kerja. - h.5. Peralatan disimpan bila tidak dipakai sesuai prosedur kerja. - h.6. Bengkel dijaga kebersihannya dan dibebaskan dari hambatan sepanjang waktu sesuai dengan prosedur kerja. - h.7. Lantai dan tempat kerja dijaga kebersihannya dari sisa-sisa kain, benang, kapas, debu dan sampah sesuai dengan prosedur kerja.
3. Sumber informasi atau dokumen meliputi	a. Spesifikasi kerja b. Instruksi kerja c. Informasi pelanggan (pemberi order)
4. Konteks tempat kerja meliputi	a. Prosedur dan praktek organisasi kerja yang sesuai dengan pekerjaan menjahit dan artikel yang berhubungan lainnya b. Kondisi pelayanan pengesahan dan persetujuan industri meliputi: - b.1. Persetujuan dan penghargaan bengkel - b.2. Peraturan daerah c. Praktek standar kerja d. Pelaporan kegiatan meliputi komunikasi verbal dan tertulis sesuai dengan prosedur dan kebijakan organisasi e. Komunikasi secara lisan, tertulis atau visual dan terdiri data sederhana f. Bertanggung jawab terhadap pemeliharaan kualitas pekerjaannya dan bila diperlukan menyumbangkannya untuk peningkatan kualitas dari hasil seksi atau tim g. Keamanan, lingkungan pengurusan rumah tangga dan kualitas ditunjukkan dengan mesin/ peralatan pabrik, peraturan kekuasaan dan perusahaan.
5. Peraturan dan perundang-undangan yang berlaku dapat dimasukkan	a. Menerapkan persyaratan pengetahuan dan keterampilan bila: - a.1. Mengatur kerja - a.2. Menyelesaikan tugas - a.3. Mengidentifikasi peningkatan - a.4. Menerapkan peringatan keselamatan sesuai dengan tugas - a.5. Menguji kemampuan operasional peralatan tertentu yang dipakai b. Menunjukkan bukti penerapan prosedur kerja sesuai meliputi: - b.1. Kebijakan tentang bahaya dan prosedur termasuk etika praktek - b.2. Prosedur kerja dan instruksi pengerjaannya - b.3. Prosedur kualitas - b.4. Sampah, polusi dan proses penanganan daur ulang c. Bertindak cepat, kecelakaan dan kejadian dilaporkan sesuai dengan peraturan tetap serta prosedur perusahaan. d. Memperhatikan dan beradaptasi seperlunya terhadap perbedaan budaya dibengkel termasuk cara bersikap dan berhubungan dengan sesama staf dan lainnya.

	e. Pekerjaan diselesaikan secara sistematis dengan memperhatikan secara rinci tanpa merusak barang, peralatan maupun orang.
--	---

Panduan bukti

Mengerjakan pengepresan 2

1. Aspek-aspek bukti kritis yang perlu diperhatikan	a. Pengujian/ penilaian harus sesuai dengan pengetahuan dan keterampilan untuk: - a.1. Memeriksa pekerjaan sesuai dengan spesifikasi atau instruksi pengepresan dan standar tempat kerja - a.2. Menyiapkan peralatan pengepresan dan pekerjaan sebelum melaksanakan pekerjaan pengepresan - a.3. Menerapkan teknik pengepresan dalam pekerjaan yang mudah - a.4. Menerapkan kebijakan keselamatan dan kesehatan di tempat kerja dalam melaksanakan pekerjaan - a.5. Menyimpan catatan dengan baik.
2. Pengujian setiap unit yang saling terkait	a. Unit ini dapat diuji tersendiri atau dalam hubungannya dengan unit lain yang membentuk bagian fungsi pekerjaan.
3. Pengetahuan dan keterampilan yang dipersyaratkan	a. Persyaratan pengetahuan - a.1. Kesesuaian peraturan keselamatan dan kesehatan di tempat kerja serta etika praktik konstruksi pakaian - a.2. Proses pengepresan dan peralatan yang diperlukan untuk pekerjaan pengepresan yang mudah - a.3. Fungsi peralatan pengepresan - a.4. Persyaratan pengepresan dan ciri-ciri jenis kain serta bahan lain yang dipakai dalam pembuatan pakaian - a.5. Pengetahuan tentang jenis kain - a.6. Standar kualitas dan prosedur penanganan kain/ pakaian - a.7. Aspek keselamatan dan lingkungan yang sesuai dengan proses pengepresan - a.8. Prosedur tempat kerja dan proses pengepresan b. Persyaratan keterampilan dalam: - b.1. Menginterpretasikan spesifikasi pekerjaan dan instruksi pengepresan - b.2. Menangani, menerima, mengepres pakaian - b.3. Posisi kerja selama melakukan pengepresan - b.4. Mencatat pekerjaan yang tepat sesuai dengan prosedur - b.5. Melaksanakan pekerjaan sesuai dengan kebijakan dan prosedur keselamatan dan kesehatan kerja

	b.6. Memenuhi spesifikasi pekerjaan b.7. Berkomunikasi secara efektif ditempat kerja b.8. Melaksanakan pengepresan sesuai dengan prosedur yang telah ditentukan
4. Implikasi sumber	a. Mengakses pada keadaan/ situasi tata cara pengepresan yang mudah baik secara nyata ataupun simulasi, meliputi wilayah kerja/ simulasi, bahan, peralatan & informasi spesifikasi pekerjaan sesuai dengan peraturan dan prosedur keselamatan standar kualitas, prosedur organisasi dan persyaratan pelanggan
5. Konsistensi kinerja	a. Menerapkan persyaratan pengetahuan & keterampilan bila: - a.1. Mengatur pekerjaan - a.2. Menyelesaikan tugas - a.3. Mengidentifikasi peningkatan - a.4. Menerapkan peringatan keselamatan sesuai dengan tugas - a.5. Menguji kemampuan operasional peralatan tertentu yang dipakai dan proses pekerjaan b. Menunjukkan bukti penerapan prosedur kerja yang sesuai dengan meliputi: - b.1. Kebijakan tentang bahaya dan prosedur termasuk etika praktek - b.2. Prosedur kerja dan instruksi mengerjakannya - b.3. Prosedur kualitas (bila ada) - b.4. Sampah, polusi dan proses penanganan daur ulang c. Bertindak cepat, kecelakaan dan kejadian dilaporkan sesuai dengan peraturan tetap serta prosedur perusahaan d. Memperhatikan dan beradaptasi seperlunya terhadap perbedayaan dibengkel, termasuk cara bersikap dan berhubungan dengan sesama staf dan lainnya. e. Pekerjaan diselesaikan secara sistematis dengan memperhatikan secara rinci tanpa merusak barang, peralatan maupun orang
6. Konteks pengujian	Pengujian dilaksanakan di tempat kerja atau dalam lingkungan simulasi yang sesuai

KUNCI-KUNCI POKOK UNTUK UJI KOMPETENSI			
Mengumpulkan, menganalisa dan mengorganisasikan informasi	Mengkomunikasikan gagasan dan informasi	Merencanakan dan mengorganisasikan kegiatan-kegiatan	Bekerja dengan orang lain dan dalam tim
2	1	1	2
Mempergunakan ide dan teknik matematika	Menyelesaikan masalah	Mempergunakan teknologi	
2	2	2	

Kompetensi kunci dibagi dalam tiga tingkatan kemampuan

- | | |
|-------------|--|
| Tingkatan 1 | Melaksanakan kegiatan |
| Tingkatan 2 | Mengelolaa kegiatan |
| Tingkatan 3 | Mengevaluasi dan melaksanakan proses perubahan |

Untuk informasi lebih lanjut lihat pada Tingkatan dari Kompetensi Kunci pada halaman 3 di laporan Standar kompetensi