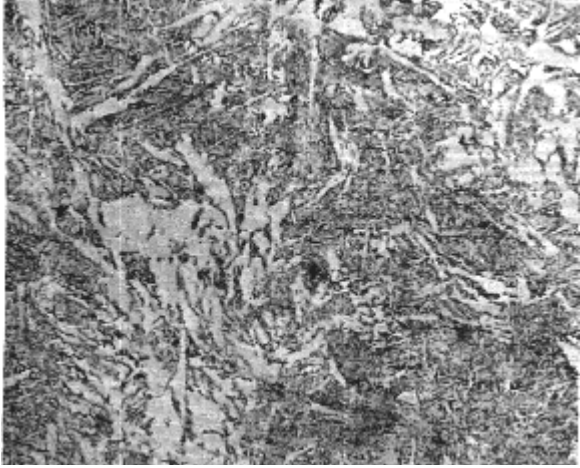
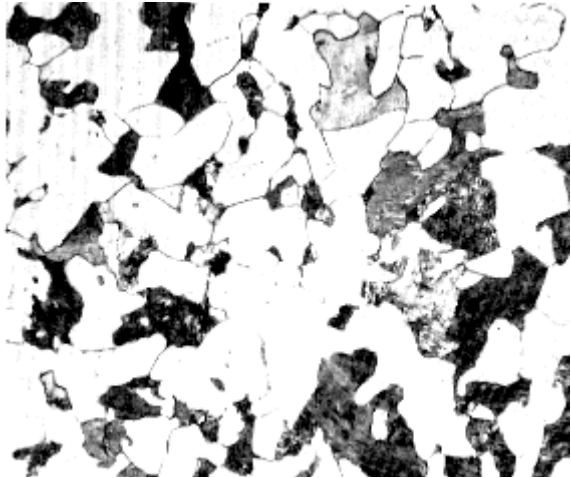


ACEROS AL CARBONO

Material	Tratamiento	Reactivo	Imagen
SAE 1045	<p>TEMPLE REVENIDO</p> <p>Austenizado a 900° C 1 h templado en agua Revenido a 649° C 3 h</p>	<p>2% nital</p> <p>500 x</p>	
SAE 1045	<p>NORMALIZADO .</p> <p>Austenizado 900°C y enfriado en el aire. perlita distribuida uniformemente en una matriz ferritica.</p>	<p>2% nital</p> <p>500 x</p>	
SAE 1045	<p>RECOCIDO</p> <p>Acero. Austenizado a 871°C por 1 hora Enfriado en el horno Perlita y ferrita</p>	<p>2% nital</p> <p>500 x</p>	