

TALLER DE CARPINTERIA



Tallerista. Julio cesar perales

REBAJADORA
o router





MODULO III

Tallerista. Julio cesar perales

Rebajos y canales



REBAJADORA O ROUTER

LA MÁQUINA REBAJADORA O ROUTER

ES UNA HERRAMIENTA DE CARPINTERÍA

USADA PARA DESBASTAR, CORTAR O AHUECAR

UN ÁREA DEL FRENTE O

COSTADO DE UNA PIEZA DE MADERA..



REBAJADORA O ROUTER

EL ROUTER ES UNA DE LAS HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS MANUALES MAS VERSÁTILES Y DE MAYOR UTILIDAD EN CARPINTERÍA; USADA PARA HACER EN LA MADERA Y OTROS MATERIALES, TRABAJOS DE DECORACIÓN, REBAJE, DEVASTE, BISELADO, UNIONES, ETC.



REBAJADORA O ROUTER

LA FRESADORA, TUPÍ O ROUTER PARA MADERA ES UNA HERRAMIENTA DE CORTE VERSÁTIL PARA LA CARPINTERÍA QUE TE PERMITE MOLDEAR, REBAJAR, RANURAR Y HACER OTROS TIPOS DE CORTES EN MADERAS BLANDAS Y DURAS.



REBAJADORA O ROUTER

POR SUS CARACTERÍSTICAS, ESTA MÁQUINA PUEDE SER PORTÁTIL O DE MESA, EN CAMBIO, LOS TORNOS PARA MADERA, QUE SE USAN PARA FABRICAR PIEZAS DE REVOLUCIÓN (PATAS CILÍNDRICAS, MANGOS, ETCÉTERA) SIEMPRE SON ESTACIONARIOS.



REBAJADORA O ROUTER



HAY VARIOS TIPOS DE FRESADORA PARA MADERA, EN FUNCIÓN DE SU MODO DE TRABAJO, POTENCIA, USO PREVISTO (DOMÉSTICO O PROFESIONAL), ETC. LAS FRESADORAS PARA MADERA SE PUEDEN CLASIFICAR EN TRES GRANDES GRUPOS:

- FRESADORAS DE SUPERFICIE
- FRESADORAS DE CANTOS
- FRESADORAS DE MESA



REBAJADORA O ROUTER



FRESADORAS DE SUPERFICIE

LAS ENRUTADORAS DE SUPERFICIE SON LAS MÁS COMUNES. ÉSTAS, A SU VEZ, SE DIVIDEN EN DOS:

- FRESADORAS DE INMERSIÓN
- FRESADORAS DE BASE FIJA.

REBAJADORA O ROUTER

FRESADORAS DE SUPERFICIE

AUNQUE SE LLAMEN ASÍ, ESTAS FRESADORAS SIRVEN PARA MÁS TAREAS QUE EL FRESADO DE SUPERFICIES: TAMBIÉN PUEDEN SUAVIZAR Y REDONDEAR CANTOS, TALLAR PERFILERÍA, PRACTICAR REBAJES, HACER RANURAS, ETC.



REBAJADORA O ROUTER



FRESADORAS DE SUPERFICIE

SON MÁQUINAS RELATIVAMENTE PESADAS Y POTENTES QUE ESTÁN DISEÑADAS PARA UTILIZARSE CON LAS DOS MANOS.



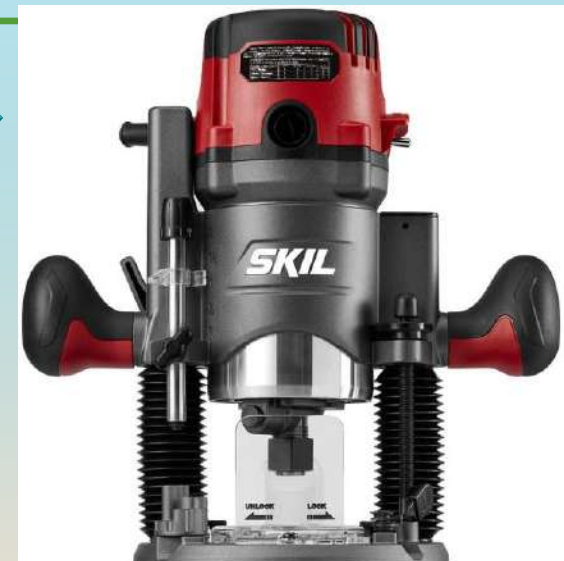
REBAJADORA O ROUTER



FRESADORAS DE SUPERFICIE

LAS ENRUTADORAS DE SUPERFICIE SON LAS MÁS COMUNES. ÉSTAS, A SU VEZ, SE DIVIDEN EN DOS:

- FRESADORAS DE INMERSIÓN
- FRESADORAS DE BASE FIJA.



esar perales

REBAJADORA O ROUTER



FRESADORAS DE INMERSIÓN

LA FRESADORA DE INMERSIÓN O PLUNGE ROUTER ES, PROBABLEMENTE, LA MÁS VERSÁTIL DE TODAS. ES LA QUE SE UTILIZA EN BRICOLAJE AUNQUE TAMBIÉN LA HAY PARA USO PROFESIONAL. SU FUNCIONAMIENTO ES SIMILAR AL DE UN TALADRO DE COLUMNA.

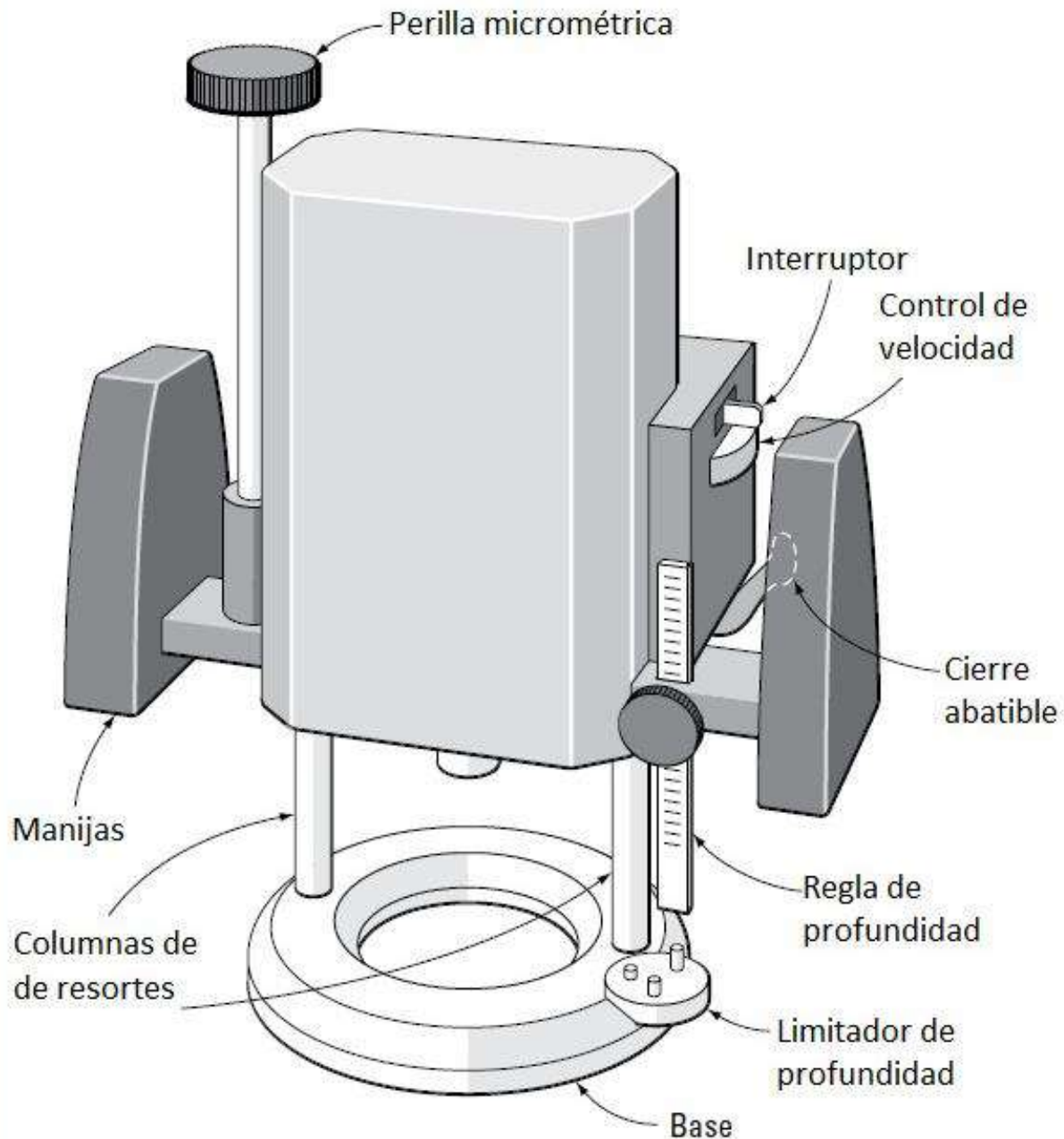
REBAJADORA O ROUTER

FRESADORAS DE INMERSIÓN



ESTE ROUTER PARA MADERA DISPONE DE DOS COLUMNAS, QUE HACEN DE GUÍA, Y UNO O MÁS RESORTES (MUELLES) QUE EMPUJAN EL CUERPO DE LA FRESADORA HACIA ARRIBA. CUANDO ESTÁ EN REPOSO LA FRESADORA SE SITUA EN EL EXTREMO DE LAS GUÍAS METÁLICAS. PARA COMENZAR EL CORTE EL USUARIO EMPUJA LA MÁQUINA HACIA ABAJO DESDE SUS EMPUÑADURAS LATERALES.

ROUTER DE INMERSIÓN



FRESADORAS DE INMERSIÓN



ES ENTONCES CUANDO LA FRESA DESCENDE Y COMIENZA A CORTAR LA MADERA. UN MECANISMO DE FIJACIÓN PERMITE BLOQUEAR LA MÁQUINA EN LA ALTURA DESEADA.

REBAJADORA O ROUTER

FRESADORAS DE BASE FIJA



SE DIFERENCIA RESPECTO DE LA DE INMERSIÓN PORQUE NO TIENE NI MUELLES NI GUÍAS. ES DECIR, ESTA MÁQUINA NO ES CAPAZ DE PROFUNDIZAR EN LA MADERA DESDE SU POSICIÓN DE REPOSO. EN CONSECUENCIA, ESTA FRESADORA PARA MADERA DEBE COMENZAR A FRESAR DESDE LOS BORDES, LO QUE PUEDE SUPONER UNA DESVENTAJA EN ALGUNOS CASOS.

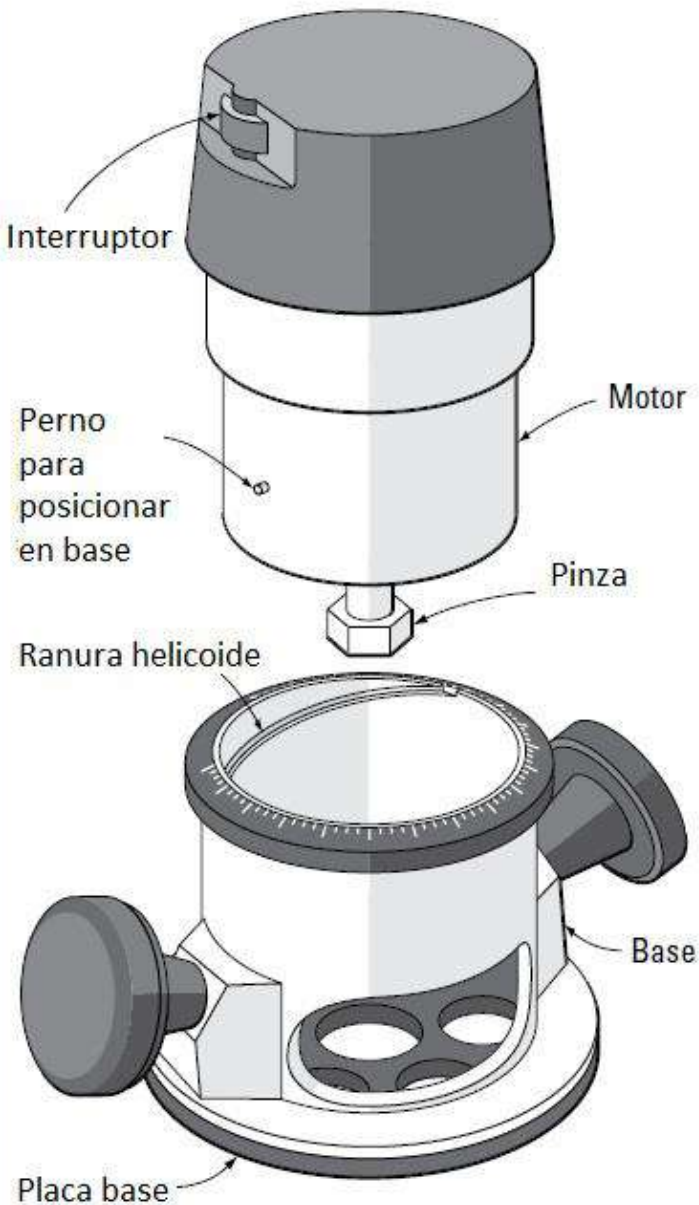
REBAJADORA O ROUTER

FRESADORAS DE BASE FIJA

EN EL TUPÍ DE BASE FIJA, LA ALTURA DEBE SER FIJADA ANTES DE COMENZAR A TRABAJAR Y UNA VEZ QUE ESTÁ ESTABLECIDA YA NO SE PUEDE MODIFICAR. EN CAMBIO, LA FRESADORA DE BASE FIJA TIENE UNA VENTAJA: SUS MANGOS ESTÁN SITUADOS MÁS CERCA DE LA BASE LO QUE PERMITE UN MAYOR CONTROL Y ESTABILIDAD AL FRESAR.



ROUTER BASE FIJA



REBAJADORA O ROUTER

FRESADORAS DE BASE FIJA

TANTO LA FRESADORA FIJA COMO LA DE INMERSION TIENEN SU UTILIDAD PERO NO SON MÁQUINAS BARATAS Y NO TODO EL MUNDO PUEDE PERMITIRSE COMPRAR AMBAS, POR ESO, ALGUNAS MARCAS FABRICAN UNA FRESADORA MIXTA QUE REUNE LAS VENTAJAS DE AMBAS.



REBAJADORA O ROUTER

FRESADORAS DE CANTOS

LAS FRESADORAS DE CANTOS, COMO SU NOMBRE INDICA, NO ESTÁN DISEÑADAS PARA EL FRESADO DE SUPERFICIES SINO EL DE CANTOS DE TABLEROS Y LISTONES. SU DISEÑO DEL CUERPO ESTÁ OPTIMIZADO PARA REDUCIR SU PESO Y QUE RESULTEN MUY MANEJABLES.



REBAJADORA O ROUTER

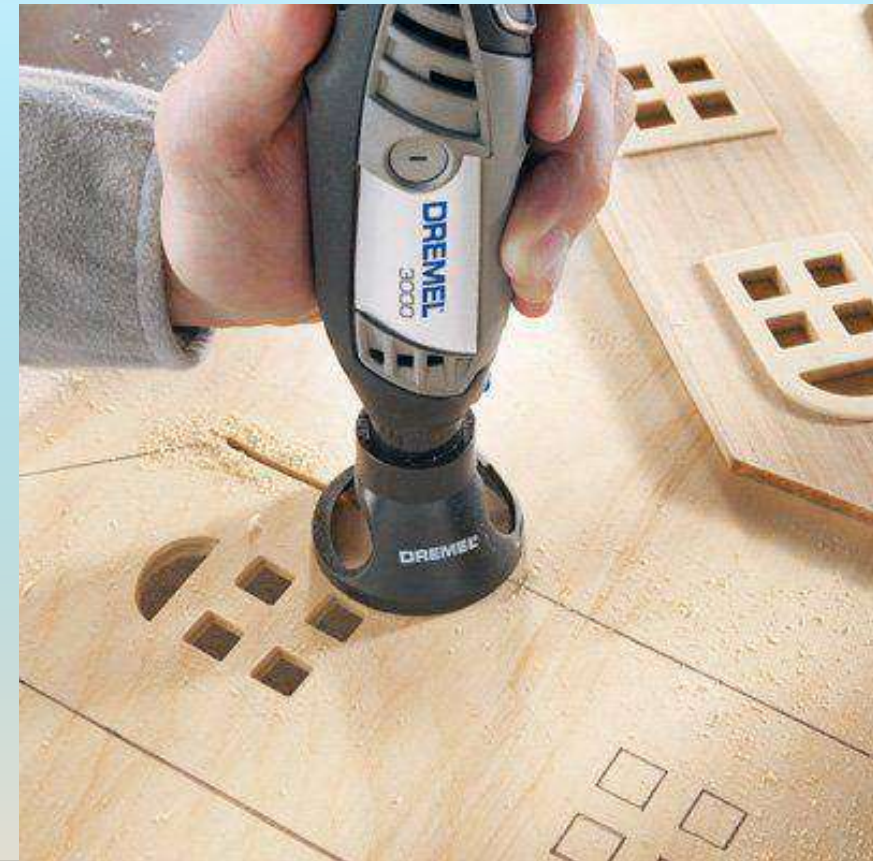
FRESADORAS DE CANTOS

DE HECHO, EN MUCHOS CASOS SE PUEDEN UTILIZAR CON UNA SOLA MANO. COMO LAS ANTERIORES, SON FRESADORAS MUY VERSÁTILES QUE PUEDEN UTILIZAR UNA GRAN VARIEDAD DE FRESAS Y ACCESORIOS PARA HACER DIFERENTES TAREAS.



REBAJADORA O ROUTER

FRESADORAS DE CANTOS



Tallerista: Julio cesar perales

REBAJADORA O ROUTER

FRESADORAS DE MESA



FINALMENTE, LLEGAMOS A LAS FRESADORAS DE MESA, QUE SE DIFERENCIAN DE LAS ANTERIORES PORQUE SON ESTACIONARIAS. EN ESTE GRUPO ~~PODEMOS ENCONTRAR DOS TIPOS DE MÁQUINAS:~~

- LAS MANUALES
- DE CONTROL_NUMÉRICO O CNC.

REBAJADORA O ROUTER

FRESADORAS DE MESA MANUALES



Tallerista: Julio cesar perales

REBAJADORA O ROUTER

FRESADORA DE MESA. CONTROL NUMÉRICO O CNC

EN ESTE CASO, UN ROBOT O AUTOMÁTA PROGRAMABLE OPERA SOBRE LOS DIFERENTES ÓRGANOS Y MOTORES PARA CONTROLAR LA TAREA DE FRESADO EN SU TOTALIDAD. ESTAS MÁQUINAS SON MUCHO MÁS COSTOSAS QUE LAS ANTERIORES Y SE UTILIZAN SOLO EN INDUSTRIA (CNC) O CARPINTERÍAS Y EBANISTERÍAS (MANUALES).



REBAJADORA O ROUTER

FRESADORA DE MESA. CONTROL NUMÉRICO O CNC

CON LA EXCEPCIÓN DE LAS ESTACIONARIAS, EL RESTO DE FRESADORAS, ADEMÁS, SE PUEDE ENCONTRAR EN DOS VERSIONES: CON BATERÍA O CON CABLE. ASIMISMO, SEGÚN LA POTENCIA, LAS

PODEMOS DIFERENCIAR ENTRE FRESADORAS PARA TAREAS PESADAS (HEAVY DUTY) O PARA ACABADOS Y TRABAJOS LIGEROS (LIGHT DUTY)



REBAJADORA O ROUTER

FRESADORA DE MESA. CONTROL
NUMÉRICO O CNC



Tallerista: Julio cesar perales

REBAJADORA O ROUTER

FRESADORA DE MESA. CONTROL
NUMÉRICO O CNC





MODULO III

Tallerista. Julio cesar perales

Proyecto III



PROYECTO III: PORTA CELULAR

LA SIGUIENTE IMAGEN REPRESENTA EL PROYECTO QUE SE REALIZARA, NO SERA EXACTAMENTE IGUAL AL DE LA IMAGEN YA QUE TENDRA MODIFICACIONES PARA MEJORAR SUS FUNCIONES Y HACERLE MAS PRACTICO Y UTIL DE USAR Y DE HACER.



Tallerista: Julio cesar perales



PROYECTO III: PORTA CELULAR



MATERIALES:

- 3 METROS DE BARROTE DE: 4cm X 4cm
- 1 METRO DE TRIPLAY DE 6mm X 10cm
- 10 TORNILLOS DE 6cm CON MARIPOSA Y EXTREMO
CON TORNILLO DE PULPO
- RESISTOL PARA MADERA
- LIJAS DEL NUMERO 80