

Motor info –Aluminium repareren

Auteur:

Last update:30-Oct-04

Inhoud

MOTOR INFO –ALUMINIUM REPAREREN.....	1
INHOUD.....	1
BENODIGDHEDEN.....	1
INTRO.....	1

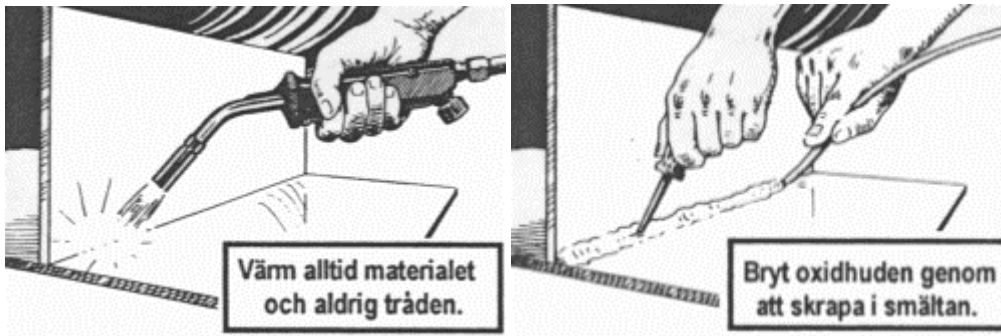
Benodigdheden

- Alutite
- Kraspen

Intro

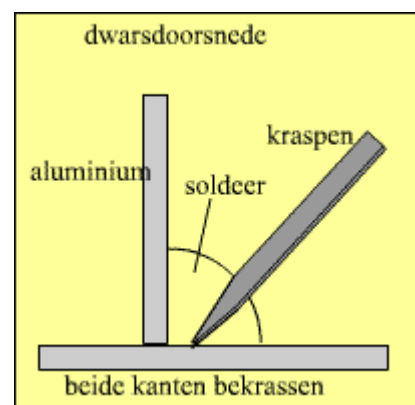
Vooral mensen met wat oudere motoren en natuurlijk mensen die zijn gevallen met de motor komen het nogal eens tegen: gescheurd aluminium. Je kunt het laten lassen, maar je kunt het ook zelf repareren.

De procedure



Het werkt op bijna dezelfde manier als normaal solderen. Het enige verschil is dat er geen vloeimiddel wordt gebruikt. Aluminium krijgt na het bewerken altijd een oxide laag, deze verschijnt vrijwel direct. Deze laag zorgt ervoor dat het onder normale omstandigheden niet te solderen is. Echter wel met Alutite, maar dan op de volgende manier;

Het smeltpunt van de speciale soldeer is 380 graden Celsius, van aluminium rond de 640 graden. Zodat er geen gevaar bestaat dat de aluminium smelt.



De soldeer wordt opgebracht met een propaan brander, eerst de soldeer aanbrengen. Dan met de kraspen die mee verwarmd is door het soldeer steken en in het aluminium kraspen. Denk erom dat je het werkstuk niet oververhit, want aluminium verandert van structuur bij 430 graden Celsius. Het is niet nodig veel te kraspen, de soldeer schiet als het ware onder de oxidelaag door. Dit effect is duidelijk te zien tijdens het solderen. De soldeer gedraagt zich eerst als kwik, en gaat vervolgens hol staan. Het werkstuk kan dan afgekoeld worden. Het kan op dezelfde manier worden toegepast in gaten, denk aan een "tap end" waar het schroefdraad van beschadigd is. Verbonden delen

kunnen zonder risico tot 250 graden Celsius verhit worden. Ruimte tussen de te verbinden delen is niet nodig. De oxide laag vergaat in de gesmolten Alutite.

Acetyleen dient **niet** gebruikt te worden.

Wat feiten:

- De treksterkte is 78 N/mm
- Verwerking's temperatuur 380 gr
- Uitzetting 4-9 % afhankelijk van de koeling.
- Meerdere warmte bronnen geschikt, oven, hete lucht, inductie, propaan, butaan.
- Verbind aluminium, aluminium legeringen, gegoten aluminium legeringen.
- Alutite kan hergebruikt worden.
- Alutite is vrij van cadmium / lood.
- Kan dus gebruikt worden voor drinkwater en levensmiddelen.
- Boren en draad tappen is geen probleem.

Bronnen

- http://www.wcp.nl/aluminium_solderen.html
- <http://www.alutite-world.com/>
-